

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট
৩৪২/১, সেগুন বাগিচা, ঢাকা।

-ঃ অফিস আদেশ :-

নথি নং-৫(১৩)১৯৬/বন্ড কমিঃ(সদর)/অটোমেশন/২০০৮/

তারিখ- ২৭/৫/২০০৯

শতভাগ রপ্তানিমুখী জাহাজ নির্মাণ শিল্প একটি উল্লেখযোগ্য খাত হিসাবে আবির্ভূত হওয়ার প্রেক্ষিতে এ শিল্পের বিকাশের ধারাকে উৎসাহিত করা ও অব্যাহত রাখার স্বার্থে উক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অনুকূলে বন্ড লাইসেন্স এর আওতায় জাহাজ নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয় আমদানিকৃত কাঁচামাল ও সরঞ্জামসমূহ দ্রুততার সাথে খালাস এবং নির্মাণকৃত জাহাজ রপ্তানি পদ্ধতি সহজীকরণ ও উক্তরূপ কার্যক্রম অটোমেশনের মাধ্যমে সম্পন্নের লক্ষ্যে কর্মপদ্ধতি নির্ধারণ সংক্রান্ত বিষয়ে ১৫/১০/০৮ তারিখে কাস্টম হাউস (রপ্তানি), চট্টগ্রামের সম্মেলন কক্ষে অনুষ্ঠিত সভার কার্যবিবরণী পত্র নং-এস/এস্টাব/১০/৪১/বিবিধ/২০০৮/৪৩৮১(১-১৪) কাস, তারিখ-১৯/১০/০৮ এর অনুচ্ছেদ ০৬ এর সিদ্ধান্ত মোতাবেক একটি সফটওয়্যার মডিউল উদ্ভাবন ও বাস্তবায়নের জন্য বন্ড কমিশনারেট, কাস্টম হাউস (রপ্তানি), চট্টগ্রাম, মার্কেন্টাইল মেরিন ডিপার্টমেন্ট (MMD), রপ্তানিমুখী জাহাজ নির্মাণকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান, ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি (Classification Society) এবং ডাটা সফট সমন্বয়ে গঠিত কমিটির সুপারিশক্রমে ও জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সাধারণ আদেশ নং-১১/২০০৮, তারিখ-১৮/০৩/০৮ মোতাবেক নিম্নরূপ কর্মপদ্ধতি অনুসরণ করতে হবে :-

- (১) জাহাজ নির্মাণের কার্যাদেশ পাওয়ার পর জাহাজ নির্মাণকারী তথা রপ্তানিকারী প্রতিষ্ঠান নির্মিতব্য জাহাজের হাল নম্বর, কন্ট্রোল নম্বর ও তারিখ, সম্ভাব্য সরবরাহের তারিখ, জাহাজের বিস্তারিত বিবরণ, মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি ও মনোনীত সহগ নির্ণয়কারী কর্তৃপক্ষের নাম (POMMD/BUET), কারিগরী চুক্তিনামা {উক্ত চুক্তিনামার হার্ড কপি শুল্ক ভবন (রপ্তানি), চট্টগ্রাম ও বন্ড কমিশনারেটে জমা দেবেন} সহ বিস্তারিত বিষয়ে কম্পিউটারে এন্ট্রিপূর্বক ঘোষণা প্রদান করবেন;
- (২) জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠানকে নির্মিতব্য জাহাজের হাল নম্বরসহ প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও সরঞ্জামের তালিকা, ধরন, বিবরণ ও পরিমাণ (বিদেশ থেকে আমদানিতব্য ও স্থানীয়ভাবে ব্যবহৃতব্য পণ্যের নামসহ) উল্লেখ করে মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি বরাবর চাহিদাপত্র পাঠাতে হবে;
- (৩) জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠানের নিকট থেকে প্রাপ্ত চাহিদা পত্রের তালিকা সতর্কতার সাথে পর্যালোচনা, যাচাই ও বাছাইয়ান্তে মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি উক্ত জাহাজের জন্য প্রযোজ্য কাঁচামাল ও সরঞ্জামের তালিকা, পরিমাণ অনুমোদন করবেন। উক্ত অনুমোদনে জাহাজের হাল নম্বর, চাহিদাকৃত সরঞ্জাম ও কাঁচামালের নাম, পরিমাণ, অনুমোদিত কাঁচামাল ও সরঞ্জামের পরিমাণ (এককসহ) ইত্যাদি উল্লেখ থাকতে হবে;
- (৪) প্রতিটি জাহাজ নির্মাণের জন্য ক্রেতার দেশ থেকে যে কার্যাদেশ (Work order) এবং এর জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল ও সামগ্রীর বিষয়ে যে প্রত্যয়ন পত্র পাওয়া যাবে তা কমিশনার (বন্ড) এর নিকট দাখিল করতে হবে। কমিশনার (বন্ড) তার অনুসরণে প্রাপ্ত কার্যাদেশের বিপরীতে একটি ইউপি জারী করবেন, যাতে আমদানিকৃত পণ্যের বিবরণ/তালিকা, পরিমাণ ও নির্মিতব্য পণ্যের (জাহাজের) রপ্তানির সময়সীমা ইত্যাদির উল্লেখ থাকবে। কোণ কারণে ইউপি সংশোধনের প্রয়োজন হলে প্রতিষ্ঠানের আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে নিয়ম মোতাবেক সংশোধন করা যাবে;
- (৫) মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি কর্তৃক অনুমোদিত কাঁচামাল খালাসের নিমিত্তে জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান বা তাঁর মনোনীত সি, এন্ড, এফ এজেন্ট আমদানিকৃত পণ্য খালাসের নিমিত্তে বিল অব এন্ট্রি (বি/ই) দাখিল করবেন।

- (৬) পণ্য খালাসের নিমিত্তে প্রত্যয়ন পত্রসহ বি/ই ও প্রয়োজনীয় যাবতীয় আমদানি দলিলাদি পাওয়ার পর সংশ্লিষ্ট শুল্ক কর্তৃপক্ষ প্রতিষ্ঠানের চাহিদা মোতাবেক প্রত্যয়িত/অনুমোদিত পরিমাণ ঘোষণানুযায়ী সঠিকভাবে আমদানি করা হয়েছে মর্মে নিশ্চিত হয়ে পণ্য খালাসের আনুষ্ঠানিকতা সম্পন্ন করবেন এবং কম্পিউটার প্রোগ্রামে নিম্নবর্ণিত তথ্যাবলী সরবরাহ করবেন : হাল নম্বর, বি/ই নং এবং তারিখ, ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি কর্তৃক অনুমোদিত পণ্যের নাম ও পরিমাণ এবং আমদানিকৃত পণ্যের নাম ও পরিমাণ, এইচ এস কোড, ইম্পোর্ট বি/এল নম্বর ও তারিখ, এলসি নম্বর ও তারিখ, ইনভয়েস নম্বর ও তারিখ এবং শুল্ক করাদির তথ্যাদি;
- (৭) আমদানিকারকের পণ্য চালান সংশ্লিষ্ট শুল্ক স্টেশনে শুল্ক কর্তৃপক্ষ কর্তৃক কায়িক পরীক্ষা করা হলে "Examined By Customs", না হয়ে থাকলে "Examination not done" উল্লেখ করে কম্পিউটারে তথ্য সরবরাহ (Input) করতে হবে। আমদানি শুল্ক স্টেশনে পণ্যের কায়িক পরীক্ষা সম্পন্ন না হলে বন্দারের শিপ ইয়ার্ডে (Ship yard) এ পৌঁছানোর পর সংশ্লিষ্ট অধিক্ষেত্রের সহকারী কমিশনার পদের নিম্নে নহেন এমন একজন কর্মকর্তার তত্ত্বাবধানে পণ্যের কায়িক পরীক্ষা করে ঘোষণা মোতাবেক পণ্যের বিবরণ, পরিমাণ, বর্ণনা এ বিষয়গুলো নিশ্চিত হতে হবে। এক্ষেত্রে কায়িক পরীক্ষার সময় আমদানিকারক পণ্যের আমদানির সমর্থনে ক্যাটালগসহ প্রয়োজনীয় প্রাসংগিক দলিলাদি উপস্থাপন করবেন। কায়িক পরীক্ষায় কোন আপত্তি, অনিয়ম বা অসংগতি পরিলক্ষিত হলে তা একটি আলাদা ফোল্ডারে সন্নিবেশ (Dispute sub system) করতে হবে। এক্ষেত্রে বন্ড কমিশনারেট কর্তৃক "Examined by customs bond" উল্লেখ পূর্বক কম্পিউটারে তথ্য সরবরাহ (Input) করতে হবে;
- (৮) অতপর বন্ড কমিশনারেট কর্তৃক পণ্যের ইন্টু বন্ড সম্পন্ন করতে হবে। যেখানে তারিখসহ চালানভিত্তিক ইন্টু বন্ড নম্বর, জাহাজের হাল (Hull) নম্বর, পণ্যের বিবরণ, পরিমাণ ইত্যাদি তথ্য অন্তর্ভুক্ত থাকবে;
- (৯) আমদানিকারক তথা জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান বন্ডেড গুদাম হতে প্রতিমাসে একবার করে পণ্য আউট বন্ড এর অনুমতির জন্য আবেদন করতে পারবেন। উক্ত আবেদনে নির্মিতব্য জাহাজের হাল (Hull) নম্বর, তারিখসহ ইন্টু বন্ড নম্বর, বি/ই নম্বর, ইনভয়েস নম্বর, বিএল নম্বর এবং পণ্যের নাম, বিবরণ ও পরিমাণ উল্লেখ করতে হবে;
- (১০) উক্তরূপ আবেদন পাওয়ার পর বন্ড অফিসার তা পর্যালোচনাপূর্বক সঠিক পেলে বন্ডেড গুদাম হতে পণ্য খালাসের অনুমতি দেবেন এবং কম্পিউটারে তার তথ্য অন্তর্ভুক্ত করবেন। এক্ষেত্রে কোন অনিয়ম উদ্ভব হলে তা Dispute Sub system Folder এ লিপিবদ্ধ করবেন;
- (১১) প্রতিটি রপ্তানি আদেশের বিপরীতে প্রত্যয়িত ও আমদানিকৃত কাঁচামাল এবং সরঞ্জামাদি ইন্টু বন্ডের পর আউট বন্ড করে জাহাজ নির্মাণের পর একটি নির্দিষ্ট হাল নম্বরের বিপরীতে যে পরিমাণ কাঁচামাল জাহাজে ব্যবহৃত হয়েছে জাহাজ নির্মাণকারক প্রতিষ্ঠানকে তার বিস্তারিত ঘোষণা প্রদান করতে হবে। উক্ত ঘোষণায় জাহাজের হাল নম্বর, যে বন্ডের বিপরীতে কাঁচামাল ব্যবহৃত হয়েছে উক্ত বন্ড নম্বর ও তারিখ এবং পরিমাণের উল্লেখ থাকতে হবে;
- (১২) কোন কারণে যদি classification society কর্তৃক প্রত্যয়িত/অনুমোদিত কাঁচামালের ও সরঞ্জামের তালিকার বাইরে অধিক পরিমাণ কাঁচামাল আমদানি করা হয় অথবা কোন ত্রুটির কারণে বা কাস্টমস কর্তৃক উত্থাপিত আপত্তির কারণে বা অন্য কোন কারণে কোন কাঁচামাল বা আমদানিকৃত কোন পণ্য সম্পর্কে যৌক্তিক কোন অনিয়ম দেখা দিলে বা কোন সমস্যার উদ্ভব হলে দি কাস্টমস এ্যাক্ট, ১৯৬৯ এর সংশ্লিষ্ট ধারা মোতাবেক উক্ত পণ্য প্রয়োজনীয় আনুষ্ঠানিকতা পরিপালন সাপেক্ষে Re-export/Ship back করা যাবে;
- (১৩) জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান জাহাজ নির্মাণের পর তা রপ্তানির অন্তত একমাস (ত্রিশ দিন) পূর্বে জাহাজ নির্মাণ সম্পন্ন হওয়ার ঘোষণা প্রদানপূর্বক জাহাজ নির্মাণ সম্পন্ন হওয়ার সনদের জন্য মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি (Assigned Class) এবং POMMD/BUET এর নিকট সহগ সংক্রান্ত সনদ পত্রের জন্য আবেদন পেশ করবেন। এ আবেদনে জাহাজের হাল নম্বরের উল্লেখ থাকতে হবে;

- (১৪) জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠানের ঘোষণা ও আবেদন পাওয়ার পর তা পরীক্ষা নিরীক্ষা ও যাচাই বাছাইপূর্বক সঠিক প্রাপ্তি সাপেক্ষে মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি জাহাজ নির্মাণ সমাপ্ত হয়েছে (Completion of construction certificate) মর্মে প্রত্যয়ন পত্র প্রদান করবেন;
- (১৫) অনুরূপভাবে জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান হতে আবেদন পাওয়ার পর POMMD/BUET কর্তৃপক্ষ সহগ মোতাবেক কাঁচামালের ব্যবহার যথাযথ হয়েছে কিনা তা নিশ্চিত হয়ে প্রত্যয়ন পত্র প্রদান করবেন;
- (১৬) জাহাজ নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান এ পর্যায়ে ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি (Assigned class) কর্তৃক ইস্যুকৃত সনদপত্রের হার্ড কপি এবং BUET/MMD কর্তৃক ইস্যুকৃত সহগ সংক্রান্ত সনদপত্রের হার্ড কপিসহ কাস্টমস বন্ড বরাবর ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করবেন;
- (১৭) ক্রমিক নং- ১৬তে উল্লিখিত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি (Assigned class) কর্তৃক ইস্যুকৃত সনদপত্রের হার্ড কপি এবং BUET/MMD কর্তৃক ইস্যুকৃত সহগ সংক্রান্ত সনদপত্রের হার্ড কপির ভিত্তিতে বন্ড কমিশনারেট সাময়িক বন্ড ক্লিয়ারেন্স সার্টিফিকেট (Provisional Bond Clearance Certificate) ইস্যু করবেন। তবে এ বিষয়ে কোন অনিয়ম/অসংগতি পরিলক্ষিত হলে বা কোন আপত্তি উত্থাপিত হলে Dispute Sub system ফোল্ডারে সন্নিবেশের জন্য সরবরাহ (Input) করতে হবে এবং এক্ষেত্রে তা নিষ্পত্তি সাপেক্ষে সাময়িক বন্ড ক্লিয়ারেন্স সার্টিফিকেট ইস্যু করতে হবে;
- (১৮) কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট কর্তৃক ইস্যুকৃত সাময়িক বন্ড ছাড়পত্র (Provisional Bond clearance certificate) জারীর পর জাহাজের Sea trial দেয়া যাবে। Sea trial-এ জাহাজ যথাযথ প্রাপ্তিসাপেক্ষে মনোনীত ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি চূড়ান্ত সনদপত্র এবং ক্রেতা প্রতিষ্ঠান Acceptance certificate প্রদান করবেন;
- (১৯) অতপরঃ জাহাজটি শিপ ইয়ার্ডে ফেরৎ এনে নির্মাণকারী প্রতিষ্ঠান ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি কর্তৃক ইস্যুকৃত চূড়ান্ত সনদের হার্ড কপি এবং ক্রেতা প্রতিষ্ঠান কর্তৃক Acceptance certificate এর হার্ড কপি সহ বন্ড কমিশনারেট বরাবর চূড়ান্ত বন্ড ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করবেন। আবেদন প্রাপ্তিসাপেক্ষে বন্ড কমিশনারেট চূড়ান্ত বন্ড ছাড়পত্র প্রদান করবেন;
- (২০) ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি চূড়ান্ত সনদ, POMMD/BUET এর সনদ ও ছাড়পত্র, ক্রেতার acceptance certificate এবং কাস্টমস বন্ড কমিশনারেটের চূড়ান্ত ছাড়পত্র প্রাপ্তিসাপেক্ষে কাস্টম হাউস (রপ্তানি), চট্টগ্রাম বিধি মোতাবেক জাহাজের পোর্ট ক্লিয়ারেন্সসহ রপ্তানি আদেশ প্রদান করবেন।
- ০২। উক্ত কর্মপদ্ধতির ক্রমিক নম্বর ১৩ থেকে ১৫ তে উল্লিখিত কার্যক্রম ১৪ দিনের মধ্যে, ক্রমিক নং-১৩ থেকে ১৭ তে উল্লিখিত কার্যক্রম ২৭ দিনের মধ্যে ক্রমিক নং- ১৮ থেকে ১৯ এ উল্লিখিত কার্যক্রম ২ দিনের মধ্যে এবং ২০ এ উল্লিখিত কার্যক্রম ১ দিনের মধ্যে, এবং সম্পূর্ণ কাজটি অর্থাৎ ক্রমিক নং- ১৩ থেকে ২০ এ উল্লিখিত কাজ ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে সম্পাদন করার বিষয়ে সচেষ্টি থাকতে হবে।
- ০৩। প্রয়োজন হলে রাজস্ব সুরক্ষা এবং জনস্বার্থে কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট এ আদেশ সংশোধন ও ভিন্ন কোন শর্ত সংযোজন করার ক্ষমতা সংরক্ষণ করবেন।

স্বাক্ষরিত/-

(ড. মারুফুল ইসলাম)

কমিশনার (চলতি দায়িত্ব)

ফোন-৯৩৪৭০০০।