

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
ঢাকা

স্মারক নং ১(৩) শুল্ক-রঙ্গনী ও বড়/৯৭/

তারিখ-১২/০৬/১৯৯৭ ইং।

অফিস স্মারক

বিষয়:- ১০০% রঙ্গনীমূখী পোশাক শিল্প খাতের শুল্ক সংক্রান্ত সমস্যাবলী নিরসনকলে বি,জি,এম,ই,এ-এর প্রস্তাবনী।

- সূত্রঃ (১) জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের স্মারক নং ৩(৩৯) শুল্ক-৪/৮৭ (অংশ-৩)/১৯৯-৪১৫ তারিখ ১-৩-৯৭ ইং
(২) জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের স্মারক নং ৩ (৩৯) শুল্ক-৪/৮৭ (অংশ-৩)/৪৫০-৫৯ তারিখ ৯-৩-৯৭ ইং,
(৩) জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের স্মারক নং ১(৩৯) শুল্ক-৪/৮৭ (অংশ-৩)/৫৯২-৬০০, তারিখ ৩১-৩-৯৭ ইং

সূত্রে উল্লিখিত স্মারকসমূহের প্রতি দৃষ্টি আকর্ষণপূর্বক নির্দেশিত হয়ে জানানো যাচ্ছে যে, ১৭/২/৯৭ ইং তারিখে অনুষ্ঠিত সভায় তাৎক্ষণিকভাবে যে সব সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়েছিল সেগুলো সূত্রে উল্লিখিত (৩) নং স্মারকের মাধ্যমে বাস্তবায়ন করতে এবং তা জাতীয় রাজস্ব বোর্ডকে অবহিত করতে অনুরোধ করা হয়েছিল। কিন্তু বি, জি, এম, ই, এ-এর তরফ থেকে জানানো হয়েছে যে, গৃহীত সিদ্ধান্তসমূহের অনেকগুলোই বিভিন্ন শুল্ক ষ্টেশনে এখনও বাস্তবায়িত হয়নি। এমতাবস্থায়, গৃহীত তাৎক্ষণিক সিদ্ধান্তসমূহ সহ আলোচিত অন্যান্য বিষয়সমূহ সম্পর্কে নিম্নরূপ নির্দেশ দেয়া যাচ্ছে :

- (১) আমদানীকৃত কাঁচামাল দ্রুততার সঙ্গে খালাসঃ পোশাক শিল্পের কাঁচামালের চালানসমূহের ক্ষেত্রে দিতীয় শুল্কায়ন পদ্ধতি অনুসৃত হবে। সেই সাথে জাহাজ আগমনের পূর্বে চালানের শুল্কায়ন সম্পন্ন করার যে আইনগত সুযোগ আছে পোশাক শিল্প প্রতিষ্ঠানের চালানের ক্ষেত্রে তা দিতে হবে। সংশ্লিষ্ট কমিশনার আমদানীকৃত কাঁচামাল দ্রুততার সাথে খালাস নিশ্চিতকরণের লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় সকল পদক্ষেপ গ্রহণ করবেন।
- (২) রিষ্প বড় ও ডিউটি বড়-এর পরিবর্তে সাধারণ বড়ের বিপরীতে মালামাল ছাড়করণঃ সভায় গৃহীত সিদ্ধান্ত অনুসারে প্রতিটি চালানের জন্য আলাদা রিষ্প বড় ও ডিউটি বড়ের পরিবর্তে লাইসেন্স গ্রহণ বা নবায়নের সময় প্রদত্ত সাধারণ বড়ের আওতায় মালামাল ছাড় করতে হবে। সাধারণ বড়ের (General Bond) আওতায় কাঁচামাল খালাসের জন্য বড়ার প্রতি চালানের জন্য দাখিলকৃত বিল-অব-এন্ট্রির সাথে গৃহীত বড়ের ফটোকপি সংযুক্ত করবেন।
- (৩) পণ্য পরীক্ষা পদ্ধতি সহজীকরণঃ পোশাক শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের কাঁচামালের চালানের ক্ষেত্রে কোনরূপ সন্দেহ বা অভিযোগ না থাকলে এসব চালানের সর্বোচ্চ ৫% পরীক্ষা করা হবে। পণ্য পরীক্ষা পদ্ধতি সহজীকরণ করার লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট কমিশনার পরীক্ষা-নিরীক্ষা করে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করবেন।
- (৪) আমদানীকৃত কাঁচামাল পুঁজিরঙ্গনীতে জটিলতা নিরসনঃ কোন কারণে আমদানীকৃত কাঁচামাল, বিশেষ করে কাপড়, অগ্রহণযোগ্য বিবেচিত হলে প্রয়োজনীয় শর্ত ও আনুষ্ঠানিকতা পূরণ সাপেক্ষে এর পুঁজিরঙ্গনী প্রক্রিয়া সহজীকরণ ও দ্রুত করার লক্ষ্যে কমিশনারগণ প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নেবেন। পুঁজিরঙ্গনীর ক্ষেত্রে আইনগত অথবা অন্য কোন জটিলতা অথবা বিলম্বের কারণ থাকলে তা নিরসনের ব্যবস্থা নেবেন এবং প্রয়োজনে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের গোচরে আনয়ন করবেন।
- (৫) রঙ্গনীমূখী তৈরী পোশাক শিল্পের জন্য নমুনা বিনা শুল্কে আমদানীর সুবিধাঃ
- (ক) তৈরী পোশাকের নমুনা আমদানীর ক্ষেত্রে গ্রহণযোগ্য পদ্ধতি প্রচলিত আছে। জাতীয় রাজস্ব বোর্ড স্মারক নং ৩ (৩৯) শুল্ক-৪/(৩৯) শুল্ক-৪/৮৭ (অংশ-৫)/১০৫২-৬০ তারিখ ০৯-১১-৯৬ ইং (কপি সংযুক্ত) এর মাধ্যমে এ সম্পর্কে প্রয়োজনীয় নির্দেশ জারী করেছে। এ নির্দেশ অনুসারে “আমদানী নীতি আদেশে নমুনা আমদানীর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য শর্তসমূহ পূরণ করে ১০০% রঙ্গনীমূখী পোশাক শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক কোন নমুনা আমদানীর ক্ষেত্রে তা কর্তন বা সঁঘরণ্যব্ধ করে আমদানীকারকের পাশ বইতে যাবতীয় বিবরণ লিপিবদ্ধ করতঃ রহঃড় বড় প্রক্রিয়ায় বিনা শুল্কে খালাস প্রদান” করতে হবে। সকল কমিশনার ঐ নির্দেশ অনুসারে দ্রুততার সাথে নমুনা খালাসের প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করবেন।

(খ) সভায় সিদ্ধান্ত গৃহীত হয়েছিল যে, বল্ডে কাঁচামাল হিসাবে আমদানিকৃত অন্যান্য কাপড়ের মত পোশাকের নমুনা তৈরীর জন্য নির্দিষ্ট পরিমাণ কাপড় পাশ-বইতে এন্টি করে আমদানী করা যাবে এবং তা দিয়ে পোশাক তৈরী করে একই পদ্ধতিতে রঙানী করা যাবে। ঐ সিদ্ধান্তের আলোকে এখন থেকে নমুনা তৈরীর জন্য নিম্নলিখিত পরিমাণ কাপড় উল্লিখিত পদ্ধতি অনুসরণ করে আমদানী করা যাবে:

নমুনা	সর্বোচ্চ পরিমাণ
<u>(i) ওভেন কাপড়</u>	ইউ,ডি-তে অনুমোদিত কাপড়ের পরিমাণের সর্বোচ্চ ১%। তবে কোন অবস্থাতেই একটি অর্ডারের ক্ষেত্রে ২০০ গজের বেশী হবে না।
<u>(ii) টেল/এ্যাক্রিলিক/ নীট কাপড়</u>	ইউ,ডি-তে অনুমোদিত কাপড়ের পরিমাণের সর্বোচ্চ ১.৫%। তবে কোন অবস্থাতেই একটি অর্ডারের ক্ষেত্রে ২০০ পাউন্ডের বেশী হবে না।
<u>(iii) সূতা</u>	ইউ,ডি-তে অনুমোদিত মোট পরিমাণের সর্বোচ্চ ১.৫%। তবে কোন অবস্থাতেই একটি অর্ডারের ক্ষেত্রে ২০০ পাউন্ডের বেশী হবে না।

- (৬) শিপিং বিলের তৃতীয় কপি প্রত্যয়নকরণঃ শিপিং বিলের তৃতীয় কপি প্রত্যয়নকরণে বিলম্ব হয় বলে পাশ বইতে রঙানী সংক্রান্ত তথ্য লিপিবদ্ধ করতেও বিলম্ব ঘটে বলে জানানো হয়েছে। এমতাবস্থায় রঙানীর অনুমতি প্রদানের পর পরই তৃতীয় কপি প্রত্যয়ন এবং স্বল্পতম সময়ের মধ্যে রঙানী সংক্রান্ত তথ্য পাশ বইতে লিপিবদ্ধ করার বিষয়টি নিশ্চিত করার লক্ষ্যে সকল কমিশনার সঠিক পদ্ধতি নির্ধারণ করে প্রয়োজনীয় আদেশ জারী করবেন।
- (৭) শর্ট ল্যাস্টিং/ডেলীভারী/কলটেন্ট-এর ক্ষেত্রে সৃষ্ট জটিলতাঃ এ বিষয়ে দ্রুত কার্যকর ব্যবস্থা গ্রহণের লক্ষ্যে সকল কমিশনার প্রয়োজনীয় পরীক্ষা-নিরীক্ষা করে এবং প্রয়োজনে কমিটি গঠনপূর্বক কার্যকর পদ্ধতি উন্নোবন ও বাস্তবায়ন করবেন যাতে সৃষ্ট জটিলতার নিরসন ঘটে এবং এ ধরনের ক্ষেত্রে কম প্রাপ্ত কাপড় আমদানীর পদ্ধতি সহজতর হয়।
- (৮) কাপড়ের বহর নির্ধারণঃ কাপড়ে নিডিল মার্ক থাকলে বহর নির্ধারণের সময় নিডিল মার্ক বাদ দিয়ে তা হিসাব করতে হবে। টাফেটা কাপড়ের ক্ষেত্রে গাম এরিয়া বাদ দিয়ে এবং অন্যান্য ক্ষেত্রে সালভেজ (salvage) থাকলে ঐ অংশ বাদ দিয়ে কাপড়ের বহর নির্ধারণ করতে হবে।
- (৯) বল্ডেড ওয়্যারহাউজ লাইসেন্স নবায়নঃ লাইসেন্স প্রতিবছর নির্ধারিত সময়ের মধ্যে বাংসরিক ১,০০০/= (এক হাজার) টাকা নবায়ন ফি পরিশোধ এবং সাধারণ বন্ড (General Bond) দাখিল সাপেক্ষে সর্বোচ্চ ৭ দিনের মধ্য নবায়ন করতে হবে। তবে শুল্ক কর্তৃপক্ষ প্রচলিত নিয়মে পরিদর্শন/নিরীক্ষা কাজ সম্পন্ন করবে এবং অনিয়ম থাকলে সে ক্ষেত্রে আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণ করবে।
- (১০) আন্তঃবন্ড স্থানান্তরের ক্ষেত্রে জটিলতা নিরসনঃ বি,জি,এম,ই,এ আন্তঃবন্ড স্থানান্তরের অনুমোদন দিয়ে এর অনুলিপি সংশ্লিষ্ট কমিশনারের কাছে পাঠাবে। সংশ্লিষ্ট পোশাক শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহ প্রয়োজনীয় আনুষ্ঠানিকতা সম্পন্ন করে স্থানান্তরের কাজ সম্পন্ন করবে।

০২। সকল কমিশনারকে নির্দেশ মোতাবেক যথাযথ গুরুত্ব ও অগ্রাধিকারের ভিত্তিতে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে এবং তার বাস্তবায়ন নিশ্চিত করতে নির্দেশক্রমে অনুরোধ করা যাচে। গৃহীত ব্যবস্থা এবং বাস্তবায়ন সম্পর্কে ৩০-৬-৯৭ ইং তারিখের মধ্যে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডকে অবহিত করতে হবে।

(শাহনাজ পারভীন)
দ্বিতীয় সচিব (শুল্কঃ রঙানী ও বন্ড)
ফোনঃ ৮০৬০৫৮