

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

তারিখঃ ১৯/০১/১৪

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/১৫২/ (৫৪৯):
প্রেরকঃ মহা-পরিচালক
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স শেফার্ড ইয়ার্ণ লিঃ
বাগরাপাড়া, ভালুকা, ময়মনসিংহ।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।
সূত্র : আপনার আবেদন পত্র নং-নাই, তাং-১৩/১০/১৩।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রনয়ণ করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০২(দুই) পাতা।

Ahsan

16-01-14

মোঃ আহসান উল্লাহ
সহকারী পরিচালক
মহা-পরিচালকের পক্ষে
তারিখঃ

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/১৫২/
অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ
১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।
সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আহসান উল্লাহ
সহকারী পরিচালক
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

Government of the People's Republic of Bangladesh
 Duty Exemption and Drawback Office
 Chittagong Samity Bhaban
 32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Coefficient for Shepherd Yarn Ltd.

Name of the Product : Acrylic-Wool/Nylon Blended Yarn Dyed

Unit: 100 kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching	1. Remove oil agency (Detergent/ Scourer WN-T)		0.80
	2. Sodium Chlorite/Sodium Hydrochloride)		0.30
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.60
Dyeing, Washing & Finishing	1. Dyes Stuff (Basic Dyes/Acid Dyes) : Under different Trade/Code/Chemical names of different manufacturers/suppliers		1.00
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.50
	3. Retarder Agent (Pan) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	4. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Good soft EP, Taja soft SSK) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	5. Levelling agent: (Sujipole-80/Ladiquest 1097-U, Dyelev DK/SH, Cibacel DBC, Delinol VB, Taigal KPN, Albegal set etc. (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50

Name of the product : Acrylic - Cotton Blended [50%-50%] Yarn (Dyed)

Unit: 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)	
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Sodium Chlorite		0.30	
	2. Remove oil agency		0.80	
	3. Detergent: (Sandopan PCLF, Felosan NOF etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50	
	5. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.60	
Dyeing, washing & finishing	Acrylic :			
	1. Dyes Stuff (Acid Dyes/Basic Dyes) : Under different Trade/ Code/Chemical names of different manufacturers/suppliers		1.00	
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.50	
	3. Reterdar Agent : Pan (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50	
Dyeing, washing & finishing	Cotton :	1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol / Rifa Black B, Durazol Yellow 4GL/Durazol Orange ME2RL/ Cromacion , Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc). (Under Jifferent Trade/Code/ Chemical names of various manufacturers Suppliers)	Light Shade	0.50
			Medium Shade	1.00
			Dark Shade	1.50
	2. Electrolytes . Common Salt (NaCl)		Light Shade	15.00
			Medium Shade	30.00
			Dark Shade	40.00
	3. Soda Ash (NaCO3)-Sodium Carbonate		5.00	
	4. Soaping Agent/Fixing Agent : (Cibapon R, Sandopur RSK/R2B, Jetopan RK/FC, Jinsoap AWL, Dyesoap KS/DL , Delinol VB etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00	
	5. Anti-Precipitating (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60	

Handwritten signature
7-1-14

Handwritten signature
09/01/14

Handwritten signature
09/01/14

Handwritten signature
12.01.14

Handwritten signature
15.01.2014

স্বাক্ষরিত এবং সত্যায়িত
 ডায়ালিসিস ও প্রতিকার
 ডায়ালিসিস ও প্রতিকার

মোঃ রফিকুল আলম
 কস্ট এক্সাইটেন্ট
 ওয়াক রেয়ার ও প্রতিকার

12.01.14

মোঃ নাজমুল হক
 (চঃ দঃ)
 সিনিয়র

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Sanity Bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Coefficient for Shepherd Yarn Ltd.

Name of the Product : 100% Acrylic Yarn (White)

Unit: 100 kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring, Bleaching and Finishing	1. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	2. Brightening agent : (Uvitex bac, Leacophor) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.10
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		1.00
	4. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.80

Name of the Product : 100% Acrylic Yarn (Dyed)

Unit: 100 kg

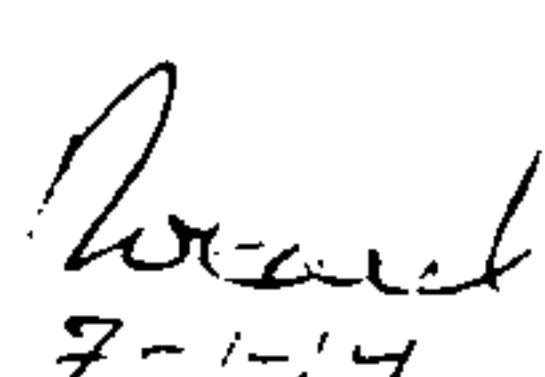
Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching	1. Remove oil agency (Detergent/ Scourer WN-T)		0.80
	2. Sodium Chlorite/Sodium Hydro Chloride		0.30
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.60
Dyeing Washing & Finishing	1. Dyes Stuff (Basic Dyes) : Under different Trade/Code/Chemical names of different manufacturers/suppliers	Light Shade	0.30
		Medium Shade	0.80
		Dark Shade	1.50
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		1.00
	3. Retarder Agent (Pan) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	4. Refining Agent : Under Different Trade/Code/Chemical Names of different manufacturers/Suppliers		0.60
	5. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Good soft EP, Taja Soft SSK (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.25
	6. Levelling agent: (Sujipole-80/Ladiquest 1097-U, Dyelev DK/SH, KPN, Abegal set, Delinol VB etc. (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00


Note : a) For Blended Yarn , process wastage 4% is allowed.
b) For Polyester / Acrylic/Wool Yarn , process wastage 4% is allowed

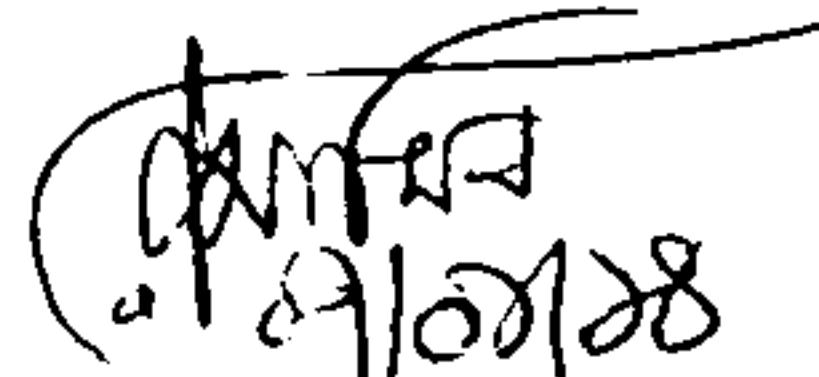
Note:

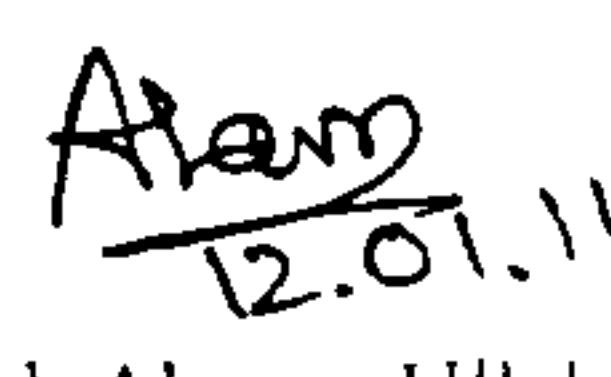
Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

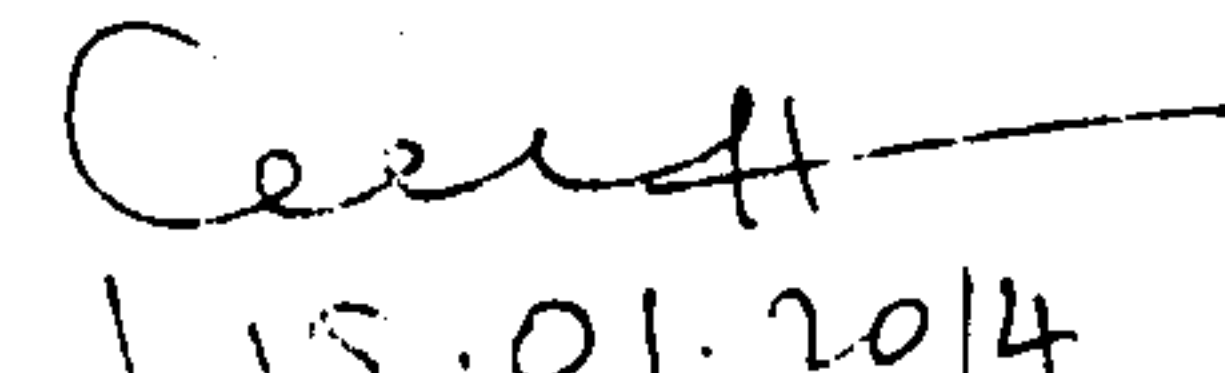
1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMIRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 5 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous Co-efficient will be invalid.


7-1-14
(Md. Rezaul Kabir)
Sector Specialist
DEDO


09/01/14
(Md. Afzalur Rahman)
Sector Specialist
DEDO


09/01/14
(Md. Ruhul Amin)
Cost Accountant
DEDO


12.01.14
(Md. Ahasan Ullah)
Asst. Director
DEDO


15.01.2014
(Khandker Nazmul Haque)
Joint Director
DEDO