

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১২/৬০/ ২৬ ২০

তারিখঃ ২৬/০২/২০১৩

প্রেরকঃ মহা-পরিচালক  
ডেডো, ঢাকা।

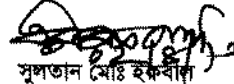
প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স লিমা এক্সসরিজ লিঃ  
২ নং আমিরাবাগ বাস রোড,  
কেরানীগঞ্জ, ঢাকা।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জরীকরণ।

সূত্র : আপনার আবেদন পত্র নং-নাই, তারিখঃ ২৬/০২/১৩।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রাপ্ত তথ্য ও জরীপের ভিত্তিতে সহগ প্রদান করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৪(চার) পাতা।



মুহাজির মোঃ হোসাইন

মহা-পরিচালক

ফোন : ৯৫৬-৮৫৪৪।

ই-মেইল-dg.dedo@Yahoo.com.

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১২/৬০/

তারিখঃ /০৩/২০১৩

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আইসমান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

**Government of the People's Republic of Bangladesh**  
**Duty Exemption and Drawback Office**  
**Chittagong Samity Bhaban**  
**32, Topkhana Road, Dhaka**

Input-Output Co-efficient for Lima Accessories Industries.

Sl No.	Name of the production & Unit	Raw materials Used	Unit of Measurement	Net	Westage	Gross
01	Bottom Hanger With Metal Clip Size : 12", Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 366 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	302.94	8%	327.18
02	Top Plastic Hanger Size : 10", Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 132 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	130.68	8%	141.13
03	Top Plastic Hanger Size : 16", Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 336 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	332.64	8%	359.25
04	Plastic Bar Hanger with Metal Hook Size : 40cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 432 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	368.28	8%	397.74
06	Top Metal Hook Hanger Size : 44 cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 552 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	534.60	8%	577.37
06	Top Metal Hook Hanger Size : 43.5 cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 552 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	463.32	8%	500.39
07	Top Metal Hook Hanger Size : 40 cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 324 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	261.36	8%	282.27
08	Top Metal Hook Hanger Size : 43 cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 564 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	475.20	8%	513.22
09	Top Metal Hook Holo Hanger Size : 43 cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 408 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	344.52	8%	372.08
10	Plastic Bar Hanger with Metal Hook Size : 35cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 396 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	332.64	8%	359.25
11	Plastic Bar Hanger with Metal Hook Size : 40cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 456 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	392.04	8%	423.40
12	Top Metal Hook Hanger Size : 18.5" cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 300 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	237.60	8%	256.61
13	Top Metal Hook Hanger Size : 15.75" cm, Unit : 12 Pcs Weight of 12 Pcs = 360 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm.	297.00	8%	320.76

*Handwritten:* 21-8-13  
 দপ্তর মুহাম্মদ রেজাউল করীম  
 সেক্টর স্পেশালিস্ট  
 তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যাপন পরিদপ্তর  
 ঢাকা।

*Handwritten:* April 22/06/13  
 মুহাম্মদ আফজালুর রহমান  
 সেক্টর স্পেশালিস্ট  
 তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যাপন পরিদপ্তর (ডেপুটি)  
 ঢাকা।

*Handwritten:* 22/06/13  
 মোঃ কবুল আমিন  
 কটি একজিনট্যান্ট  
 তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যাপন পরিদপ্তর  
 ঢাকা।

*Handwritten:* 22/06/13  
 মোঃ কবুল আমিন  
 সহকারী পরিচালক  
 তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যাপন পরিদপ্তর  
 ঢাকা।

*Handwritten:* 22/06/13

Government of the People's Republic of Bangladesh  
 Duty Exemption and Drawback Office  
 Chittagong Samity Bhaban  
 32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Lima Accessories Industries.

Name of Product	Raw materials.	General Formula For Raw Material Consumption
1. Hang Tag/Paper Band Price Tag/ Bar Code/ Photo Card Unit: 1000 Pcs	1) Duplex Board/Art Card  2) Printing Ink Sample Calculation : Say, Length of Product=10cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 pcs. GSM of Raw Material=300 Then, Total Consumption of Raw Material=(10 x 5x 300 x 1.04x1000)/(100x100x1000)= 1.56 kg. Total Consumption of Printing Ink=4.33 gm/sq.m x (10x5x1000)/(100x100) sq.m=21.65 gm. (All consumptions include wastage)	Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x GSM of raw material (paper) x 1.04 x Number of Product ... = (kg.) 100 x 100 x 1000 4.33 gm/sq.m x Area of Product in sq.m x Number of Product 100 x 100 x 1000
2. Interlining	Interlining Sample Calculation : Say, Length of interlining=35 cm, Width of interlining= 5cm, Number of interlining=1000pcs. Then, Total Consumption of interlining=(35x 5x 1.04x1000)/(100x100) =18.2 Sq.m (All consumptions include wastage)	Length of interlining (cm) x Width of interlining (cm) x 1.04 x No. of interlining ..... =Sq.m 100 x 100
3. Interlining	Interlining Length of interlining (cm) x Width of interlining (cm) x GSM x 1.04 x No. of interlining ..... = Kg 100 x 100 x 1000	Length of interlining (cm) x Width of interlining (cm) x GSM x 1.04 x No. of interlining ..... = Kg 100 x 100 x 1000
4. Back Board/Neck Board Unit: 1000 Pcs	Duplex Board Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=300 Then, Total Consumption=(100x5x300x1.06x1000)/(100x100x1000)=15.9Kg. (All Consumptions include wastage)	Length of Product x Width of Product x GSM of Raw Material x 1.06 x No. of Product = ..... (Kg) 100x100x1000 Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=300 Then, Total Consumption=(100x5x300x1.06x1000)/(100x100x1000)=15.9Kg. (All Consumptions include wastage)
5. Printed Label Unit: 1000 Pcs	1) Satin/Paper Ribbon 2) Printing Ink Sample Calculation : Say, Length of Label= 10 cm, Width of Label= 5cm, Number of Labels=1000pcs. Then, Total Consumption of Satin Ribbon=(10 x 5x 1.05x1000)/(100x100)=5.25 sq.m Total Consumption of Printing Ink=2 gm/sq.m x (10x5x1000)/(100x100) sq.m=10.0 gm. (All consumptions include wastage)	Length of Label (cm) x Width of Label (cm) x 1.05 x Number of Label = .. (sq.m) 100 x 100 2 gm/sq.m x Area of Label in sq.m x Number of Label Sample Calculation : Say, Length of Label= 10 cm, Width of Label= 5cm, Number of Labels=1000pcs. Then, Total Consumption of Satin Ribbon=(10 x 5x 1.05x1000)/(100x100)=5.25 sq.m Total Consumption of Printing Ink=2 gm/sq.m x (10x5x1000)/(100x100) sq.m=10.0 gm. (All consumptions include wastage)

*Board*  
21-3-13  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক

*Asif*  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক

*ipnata*  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক

*Sakib*  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক

*Case*  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক  
স্বাক্ষরিত কর্তৃক

**Government of the People's Republic of Bangladesh**  
**Duty Exemption and Drawback Office**  
**Chittagong Samity Bhaban**  
**32, Topkhana Road, Dhaka**

Input-Output Co-efficient for Lima Accessories Industries.

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain Blister Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 5\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{ gm} = 47250 \text{ gm} = 47.25 \text{ kg}$
2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000pcs	1) PP/LLDPE/LDPE  2) Flexoprint Ink	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape.  Unit : 1000pcs	1) PP/LDPE/LDPE  2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{ wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{ cm} = 525.0 \text{ m}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000pcs	1) PP/LLDPE/LDPE  2) Flexoprint Ink	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage)  Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LDPE/LDPE  2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 49815 \text{ gm} = 49.815 \text{ kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage)  22gm (with wastage)

*Arif*  
21-3-13  
মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
জন্ম রেজিস্ট্রার ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Arif*  
21/03/13  
মুহাম্মদ আফজালুর রহমান  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
জন্ম রেজিস্ট্রার ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর (ডেপুটি)  
ঢাকা।

*Arif*  
21/03/13  
মোঃ রফিকুল আমিন  
কম্পিউটার অপারেটর  
জন্ম রেজিস্ট্রার ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Arif*  
21/03/13  
বেবেকা সুলতান  
সহকারী পরিচালক  
জন্ম রেজিস্ট্রার ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Arif*  
21/03/13  
মুহাম্মদ মাজিউল হক  
সহকারী পরিচালক (জন্ম রেজিস্ট্রার ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর)  
ঢাকা।

**Government of the People's Republic of Bangladesh**  
**Duty Exemption and Drawback Office**  
**Chittagong Samity Bhaban**  
**32, Topkhana Road, Dhaka**

Input-Output Co-efficient for Lima Accessories Industries.

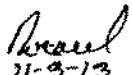
Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs.	1) PP/LLDPE/LDPE  2) Flexoprint Ink	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 481600 \text{ gm} = 48.6 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE  2) Flexoprint Ink	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 481500 \text{ gm} = 48.45 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage)


**Note:** Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density =0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91 gm/cc, LLDPE, D=Density=0.92gm/cc & HDPE, D=Density=0.94gm/cc

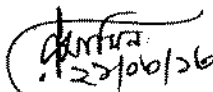
**Note:**

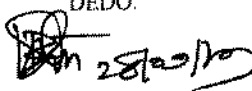
Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

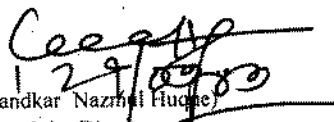
1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 5 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous Co-efficient will be invalid.

  
21-3-13  
(Md. Rezaul Kabir)  
Sector Specialist  
DEDO.

  
23/09/20  
Mohammad Atzalur Rahaman  
Sector Specialist  
DEDO.

  
23/09/20  
(Md. Ruhul Amin)  
Cost Accountant  
DEDO

  
28/09/20  
(Rebeka Sultana)  
Asst. Director  
DEDO

  
12/09/20  
(Khandkar Nazmul Huda)  
Joint Director  
DEDO.