

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুধু রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১২/২৪২/  
প্রেরকঃ মহা-পরিচালক  
ডেডো, ঢাকা।

৬৩

তারিখঃ

২৬-৭-২০

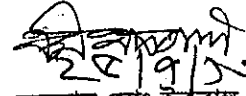
প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স বনানী লেইছ ইন্ডাঃ  
বাইমেল, সারুলিয়া,  
ডেমরা, ঢাকা।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিশ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।

সূত্র : আপনার আবেদন পত্র নং ও তাং -নাই।

আপনার আবেদনের পরিশ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রনয়ণ করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০২(দুই) পাতা।



সুলতান মোঃ ইকবাল

মহা-পরিচালক

ফোন : ৯৫৬-৮৫৪৪।

ই-মেইল-dg.dedo@Yahoo.com.

তারিখঃ

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১২/২৪২/

অনুলিপি সদয়: অর্গতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আহসান উল্লাহ

সহকারী পরিচালক

মহা-পরিচালকের পক্ষে।

Government of the People's Republic of Bangladesh  
Duty Exemption and Drawback Office  
Chittagong Samity Bhaban  
32, Topkhana Road, Dhaka

**Input-Output Co-efficient for Banani Lace Industries**

Sl. No.	Name of Product	Name of Raw Materials	Unit of measure	Consumption of Raw Materials			
				Actual	Shrinkage	Wastage (%)	Gross
1	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone Count : 20/2 Length : 3000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone b) Silicon oil	Gram Gram	177.160 5.770	2.50% Nil	1.50% 0.50%	184.246 5.791
2	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone Count : 20/3 Length : 2000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone b) Silicon oil	Gram Gram	177.160 5.770	2.50% Nil	1.50% 0.50%	184.246 5.799
3	100% Spun Polyester Sewing Thread/Cotton Thread in Cone. Count : 40/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone b) Silicon oil	Gram Gram	118.110 3.850	2.50% Nil	1.50% 0.50%	122.834 3.869
4	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 40/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone d) Silicon oil	Gram Gram	177.160 5.770	2.50% Nil	1.50% 0.50%	184.246 5.799
5	100% Spun Polyester Sewing Thread/Cotton Thread in Cone. Count : 50/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone d) Silicon oil	Gram Gram	94.050 3.960	2.50% Nil	1.50% 0.50%	97.812 3.075
6	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 60/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone b) Silicon oil	Gram Gram	78.380 2.560	2.50% Nil	1.50% 0.50%	81.515 2.573
7	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 60/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone d) Silicon oil	Gram Gram	118.110 3.850	2.50% Nil	1.50% 0.50%	122.834 3.869

Note : The raw materials consumption will be varied as per length of cone.

Name of Product, Size & Unit	Raw Materials	Unit of Measure	Consumption		
			Net	Wastage	Gross
Twill Tape Size : 1 Inch (Width) Unit : 144 Yd	1. Polyester Textured Yarn/ Nylon Yarn	Kg	1.61	5%	1.69
Elastic Size : 1 Inch (Width) Unit : 144 Yd	1. Rubber Thread 2. Polyester Textured Yarn/ Nylon Yarn	Kg	0.6408	5%	0.6728
Draw String Size : 5mm (Width) Unit : 1 Meter	1. Polyester Textured Yarn/ Nylon Yarn	gm	4.03	4%	4.19
Elastic Cord/ Draw Cord Size : 5mm (Width) Unit : 1 Meter	1. Rubber Thread 2. Polyester Textured Yarn/ Nylon Yarn	gm	2.50	4%	2.60
Piping Cord Size : 4mm (Width) Unit : 1 Meter	1. Polyester Textured Yarn/ Nylon Yarn	gm	3.50	4%	3.64
Gum Tape / Scotch Tape	OPP Gum Tape (Jumbo Roll)	$\text{Length (cm)} \times \text{Width (cm)} \times 1.04 \times \text{No. of Product} = \text{Sq. Meter}$ $100 \times 100$ <p>Sample Calculation : Let, L=Length of Gum tape=100cm, W=Width of tape=50 cm Then, Total Consumption=(100x50)/(100x100)+4%=0.52 Sq Meter (All Consumptions include wastage)</p>			

Note : According to size of Draw String, Elastic, Elastic Cord, Non Elastic Tape, Piping Cord consumption of raw materials will be varied

*Amal*  
23/2-13  
মোঃ মাহমুদ রেজাউল করীম  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
বক্স, বেঙ্গল ও প্রত্যাগমন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Amal*  
মোঃ আব্দুল রহমান  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
বক্স, বেঙ্গল ও প্রত্যাগমন পরিদপ্তর (ডেউ)  
ঢাকা।

*Amal*  
26/01/16  
মোঃ রুহুল আমিন  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
বক্স, বেঙ্গল ও প্রত্যাগমন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Amal*  
23/2-13  
মোঃ আহিসান উল্লাহ  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
বক্স, বেঙ্গল ও প্রত্যাগমন পরিদপ্তর  
ঢাকা-2000

*Amal*  
23/2-13  
মোঃ আব্দুল হক  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
বক্স, বেঙ্গল ও প্রত্যাগমন পরিদপ্তর  
ঢাকা।

Government of the People's Republic of Bangladesh  
Duty Exemption and Drawback Office  
Chittagong Samity Bhavan  
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Banani Lace Industries

Name of Product Size & Unit	Raw Materials	Unit of Measurement	Consumption		
			Net	Wastage	Gross
Metal Button Size: 36L 23mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	Kg	0.58	2%	0.59
Metal Button Size: 28L 17mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	Kg	0.36	2%	0.37
Metal Button Size: 24L 17mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	Kg	0.22	2%	0.22
Hookless/Buckle 52mmX50mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	kg	6.91	2%	7.05
Hookless/Buckle 39mmX39mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	kg	2.30	2%	2.35
Hookless/Buckle 34mmX19mm Unit: 144 Pcs	Zinc Alloy	kg	1.41	2%	1.47
Eyelet Size: 18L 11.2mm Unit: 144 Pcs	Brass strip/Brass sheet/Brass wear/ Aluminium wear	gm	34.56	8%	37.32
Eyelet Size: 12L 7.5mm Unit: 144 Pcs	Brass strip/Brass sheet/Brass wear/ Aluminium wear	gm	23.04	8%	24.88
Eyelet Size: 21L 13.2mm Unit: 144 Pcs	Brass strip/Brass sheet/Brass wear/ Aluminium wear	gm	99.69	8%	107.67
Nipple rivet Button Two parts Size: 16L 10mm Unit: 144 pair	Brass strip/Brass sheet/Brass wear/ Aluminium wear	gm	57.60	8%	62.21

Note:

Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 5 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous Co-efficient will be invalid.

*Rezaul*  
23-7-13  
(M.J. Rezaul Kabir)  
Sector Specialist  
DEDO

*Azfar*  
29/07/13  
(Md. Afzalur Rahaman)  
Sector Specialist  
DEDO

*Ruhul*  
01/26/13  
(Md. Ruhul Amin)  
Cost Accountant  
DEDO

*Ahsan*  
23.7.13  
(Md. Ahsan Ullah)  
Asst. Director  
DEDO

*Co-ert*  
12/8/13  
(Khondker Nazmul Haque)  
Joint Director  
DEDO