

সবই মিলে মুসক্‌ দিন, দেশ উন্নয়নে অংশ দিন।  
বাংক নব্বই/১৯৭৯/১৯/১৯

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
ওক্‌ রেয়াত ও প্রত্যাৰ্ণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সন্থিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),  
৩২, জোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/২০৫/

প্রেরক: মহা-পরিচালক  
ডেডো, ঢাকা।

৩৫৭৭

তারিখ: ০৩/৩/১৪

প্রাপক: ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স পলমল প্যাকেজিং লিঃ  
প্রট নং-এ-১০৩ বিনিক শি/এ, টঙ্গী, গাজীপুর।

বিষয়: আবেদনের পরিশোধিত সহগ জারীকরণ।  
সূত্র: আপনার আবেদন পত্র নং-নাই, তারিখ-১০/১১/১৩।

আপনার আবেদনের পরিশোধিত প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রদান করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তি: ০৩(তিন) পাতা।

Aham

11.03.14

মোঃ আহসান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
মহা-পরিচালকের পক্ষে।  
তারিখ:

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/২০৫/

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য:

১। কমিশনার, কাগটমস বস্ত কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) পার্ট ফাইল, ডেডো, ঢাকা।  
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আহসান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

মেসার্স শমস প্যাকেজিং লিঃ এর উপকরণ উৎপাদন মন্ত্রণা

১। কর্তৃক তৈরীকৃত ব্যবহৃত কাগজের পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মটিঃ

কর্তৃক সাইজঃ

দৈর্ঘ্য  $L = L_1$  সেঃ মিঃ  
 প্রস্থ  $W = W_1$  সেঃ মিঃ  
 উচ্চতা  $H = H_1$  সেঃ মিঃ

কর্তৃক ব্যবহৃত কাগজের শীটের সাইজঃ

শীটের দৈর্ঘ্য  $L = L_1 + W_1 + 6$  (সেঃ মিঃ) (যদি কোন নির্দিষ্ট বেডিং ও সিলিং এর জন্য প্রয়োজনীয় একটি)  
 শীটের প্রস্থ  $W = H_1 + W_1 - 2$  (সেঃ মিঃ) (উচ্চতার দিকে সাইজের নির্দিষ্ট বেডিং ও সিলিং এর জন্য প্রয়োজনীয় একটি)  
 কর্তৃক ব্যবহৃত কাগজের ওজনঃ

২। ৩ (তিন) টাই কর্তৃক (২ সেতার প্রাইম+১ সেতার কন্ডোমেন্ট)ঃ

$L \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম)  $\times 2 \times 2$

(ক) প্রাইম সেতার সাইজের পেপার =  $\frac{300 \times 100 \times 3000}{(L + ৩ টি শতাংশ) \times W \times}$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম)  $\times 2$  + ৮% (অপচয়) = কেজি

(খ) কন্ডোমেন্ট পেপার (নির্দিষ্টম পেপার) =  $\frac{300 \times 100 \times 3000}{মেট্রি = (অ+খ) কেজি।$

মেসন, কর্তৃক সাইজঃ

দৈর্ঘ্য  $L_1 = ৩০$  সেঃ মিঃ  
 প্রস্থ  $W_1 = ২০$  সেঃ মিঃ  
 উচ্চতা  $H_1 = ২০$  সেঃ মিঃ

শীটের দৈর্ঘ্য  $L = ৩০ + ২০ + ৬$  সেঃ মিঃ  
 $= ৫৬$  সেঃ মিঃ  
 শীটের প্রস্থ  $W = ২০ + ২০ + ২$  সেঃ মিঃ  
 $= ৪২$  সেঃ মিঃ

অতএব, প্রাইম সেতার সাইজের পেপার =  $\frac{L \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম) \times 2 \times 2}{300 \times 100 \times 3000}$  + ৮% (অপচয়) = কেজি

$\frac{56 \times 42 \times 128 (মিঃ, এস, এম) \times 2 \times 2}{300 \times 100 \times 3000}$  + ৮% (অপচয়)  
 $= ০.১৬৭৫০৭$  কেজি।

(খ) কন্ডোমেন্ট পেপার (নির্দিষ্টম পেপার) =  $\frac{L \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম) \times 2}{300 \times 100 \times 3000}$  + ৮% (অপচয়)

$\frac{(৩৬ + ৪০\%) \times ৪২ \times ১১২ \times 2}{300 \times 100 \times 3000}$  + ৮% (অপচয়)  
 $= ০.১০৫০৫১০১$  কেজি।

অতএব, কর্তৃক ব্যবহৃত মোট কাগজের পরিমাণ =  $০.১৬৭৫০৭$  কেজি +  $০.১০৫০৫১০১$  কেজি  
 $= ০.২৭২৫৫৮০৮$  কেজি

৩। ৩ (শীট) টাই কর্তৃক (৩ সেতার প্রাইম+১ সেতার কন্ডোমেন্ট)ঃ

$L \times W \times$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম)  $\times 2 \times ৩$

(ক) প্রাইম সেতার সাইজের পেপার =  $\frac{300 \times 100 \times 3000}{(L + ৩ টি শতাংশ) \times W \times}$  (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম)  $\times 2 \times 2$  + ৮% (অপচয়) = কেজি

(খ) কন্ডোমেন্ট পেপার (নির্দিষ্টম পেপার) =  $\frac{300 \times 100 \times 3000}{মেট্রি = (অ+খ) কেজি।$

মেসন, কর্তৃক সাইজঃ

দৈর্ঘ্য  $L_1 = ৪৮$  সেঃ মিঃ  
 প্রস্থ  $W_1 = ৩০$  সেঃ মিঃ  
 উচ্চতা  $H_1 = ৩০$  সেঃ মিঃ হলে

শীটের দৈর্ঘ্য  $L = ৪৮ + ৩০ + ৬$  সেঃ মিঃ  
 $= ৮৪$  সেঃ মিঃ  
 শীটের প্রস্থ  $W = ৩০ + ৩০ + ২$  সেঃ মিঃ  
 $= ৬২$  সেঃ মিঃ

অতএব, প্রাইম সেতার সাইজের পেপার =  $\frac{L \times W \times (ব্যবহৃত কাগজের মোট মিঃ, এস, এম) \times 2 \times ৩}{300 \times 100 \times 3000}$  + ৮% (অপচয়) = কেজি

Received ৩-৩-১৪  
 ০৩/০৩/১৪  
 ০৩/০৩/১৪  
 ০৩.০৩.১৪  
 ০৩/০৩/১৪  
 ০৩/০৩/১৪  
 ০৩/০৩/১৪

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
 আর্থ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,  
 ৩২ জোপখানা রোড, ঢাকা।

মেনার্স পলিশ প্যাকেজিং লিঃ এর উপকরণ উৎপাদন সহঃ

$$\frac{৮৪ \times ৬৭ \times ১২৫ \text{ (সি,এস,এম)} \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

(কাগজের সি, এস, এম ১২৫ বর্গে)

$$= ০.৫০২৬৬৮ \text{ কেজি।}$$

এই ক্যাটাগরি লেয়ার =  $\frac{(L + ৩\% \text{ শতাংশ}) \times W \times H \text{ (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম)} \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} - ৮\% \text{ (অপচয়)}$

(মিনিমাম পেপার) (কাগজের সি, এস, এম ১১২ বর্গে)

$$= \frac{(৮৪ + ৪০\%) \times ৬৭ \times ১১২ \times ২ \times ৩}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ০.০৭১২২৭২১ \text{ কেজি।}$$

অতএব, কাউন্সে বাবদ মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৫০২৬৬৮ কেজি + ০.০৭১২২৭২১ কেজি  
 = ০.৫৭৩৮৯৫২১ কেজি

৪। ৭ (সাত) গুই কাউন্সে (৪ লেয়ার ট্রেইল-লেয়ার ক্যাটাগরি) :

(ক) ট্রেইল লেয়ার শাইনার পেপার =  $\frac{L \times W \times H \text{ (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম)} \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$

(L + ৩% শতাংশ) x W x H (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম) x ২ x ৪

(খ) ক্যাটাগরি লেয়ার =  $\frac{(L + ৩\% \text{ শতাংশ}) \times W \times H \text{ (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম)} \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$

(মিনিমাম পেপার) মোট = (ক+খ) কেজি।

সমন্ব, কাউন্সের সাইজ :

- দৈর্ঘ্য L<sub>১</sub> = ৬০ সেং মি
- প্রস্থ W<sub>১</sub> = ৫০ সেং মি
- উচ্চতা H<sub>১</sub> = ৪০ সেং মি হলে

শাইনার দৈর্ঘ্য L = (৬০ + ৫০ + ৬) সেং মি  
 = ১১৬ সেং মি

শাইনার প্রস্থ W = (৫০ + ৫০ + ২) সেং মি  
 = ১০২ সেং মি।

অতএব, ট্রেইল লেয়ার শাইনার পেপার =  $\frac{L \times W \times H \text{ (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম)} \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$

(কাগজের সি, এস, এম ১২৫ বর্গে)

$$= \frac{১১৬ \times ১০২ \times ১২৫ \text{ (সি,এস,এম)} \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ১.১০২৫৭৬ \text{ কেজি।}$$

এই ক্যাটাগরি লেয়ার =  $\frac{(L + ৩\% \text{ শতাংশ}) \times W \times H \text{ (বাহ্যিক কাগজের মোট সি, এস, এম)} \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)} = \text{কেজি}$

(মিনিমাম পেপার) (কাগজের সি, এস, এম ১১২ বর্গে)

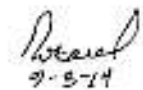

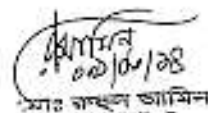
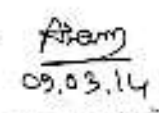

$$= \frac{(১১৬ + ৪০\%) \times ১০২ \times ১১২ \times ২ \times ৪}{১০০ \times ১০০ \times ১০০০} + ৮\% \text{ (অপচয়)}$$

$$= ১.০৭৪০৪০৫ \text{ কেজি।}$$

অতএব, কাউন্সে বাবদ মোট কাগজের পরিমাণ = ১.১০২৫৭৬ কেজি + ১.০৭৪০৪০৫ কেজি  
 = ২.১৭৬৬১৬৬ কেজি

পর্যবেক্ষণ :

- ১) কাউন্সে ট্রেইলের প্রতিটি ট্রেইল ও ক্যাটাগরি লেয়ারে যে কাগজ ব্যবহৃত হয়েছে তার সিলিন্ডার হিসেব বিবরণীতে বিবেচনা করতে হবে।
  - ২) কাউন্সের সাইজ ইন্ডিকের নির্ধারিত থাকলে স্বত্বা বাবদ মোট কাগজের পরিমাণ ৫% পর্যন্ত ও স্বত্বাশ্রিত হতে পারে।
  - ৩) সাইজ নির্দেশিত, বেডিং ও সিলিং -এর জন্য প্রয়োজনীয় এগার্টিশ।
  - ৪) কাউন্সে বাবদ শিটসের সাইজ হালু ও সমান্তরাল করার জন্য অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, সাইজ বেডিং এর জন্য কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন এবং সিলিং এর জন্য কাউন্সের মূল সাইজ থেকে কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন, এর পরিমাণ ধরা হয়েছে অতিরিক্ত ৬ কেজি।
  - ৫) উৎসাহের শিল্পে সর্ভিসের সিলিং ও বেডিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এগার্টিশ।
  - ৬) এ খেতর সাইজ নির্দেশিত ও বেডিং এর জন্য কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, এর পরিমাণ ধরা হয়েছে অতিরিক্ত ২ কেজি।
  - ৭) স্বত্বাশ্রিত করার জন্য অতিরিক্ত কাগজ।
- ক্যাটাগরি লেয়ার ট্রেইলের জন্য ক্যাটাগরি লেয়ার ট্রেইল করা হয় তখন এক আইনমেন্ট অতিরিক্ত কাগজ লাগে এবং তা সাধারণত ট্রেইলের বাবদে লাগে। এ ধরনের অতিরিক্ত পরিমাণ ৪০ শতাংশ ধরা হয়েছে।

 ৭-৫-১৪  
  
 ০৩/০৩/১৪  
 ০৩.০৩.১৪  
 ১০/০৩/১৪

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
 আর্থ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
 ৩২ জোপখানা রোড, ঢাকা।