

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জল রেয়াত ও প্রদান পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),
৩২, ডোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নম্ব নং-০৯/ডেডো/সহপ/২০১২/২৪৮/ ২০২৬

তারিখঃ ২৭/৪/১২

প্রেরকঃ মহা-পরিচালক
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স মেসার্স মজার্ম প্রাস্টিক এন্ড এঙ্গেসারিজ লিঃ
২৬, কাছী রিয়ার্স উদ্দিন রোড,
লালবাপ, ঢাকা।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিশোধিত সহপ জারীকরণ।

সূত্রঃ আপনার আবেদন পত্র নং-এমপিএএল/ডেডো/সহপ/২০১২, তারিখঃ ১২/০৮/২০১২।

আপনার আবেদনের পরিশোধিত প্রাপ্ত তথ্য ও রেফারেন্স সহগের ভিত্তিতে সহপ প্রদান করা হয়েছে। প্রদীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০৪(চার) পাতা।

ড. মোঃ মহিদুল ইসলাম
মহা-পরিচালক (চট্টগ্রাম)
ফোন : ৯৫৬-৮৫৪৪।

ই-মেইল-dg.dedo@Yahoo.com.

নম্ব নং-০৯/ডেডো/সহপ/২০১২/২৪৮/

তারিখঃ ৩/৫

অনুলিপি সদর অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য -

১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেতুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) পার্চ ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

ইনসাইর হোসেন সিরাজী
অতিরিক্ত মহা-পরিচালক
মহা-পরিচালকের অফিস।

Government of the People's Republic of Bangladesh
 Duty Exemption and Drawback Office
 Chittagong Security Bhaban
 32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient For M/s. Modern Plastic & Accessories Ltd.

Name of Product	Raw materials.	General Formula For Raw Material Consumption
1) Hang Tag/Size Tag/ Photo Card/Price Tag/ Photo Inlay/County Tag/ Bar Code/Security Tag/ Country Tag Unit: 1000 Pcs	1) Art card/Duplex Board 2) Printing Ink Sample Calculation: Say, Length of Product=10 cm, Width of Product= 5cm, Number of Product =1000pcs. GSM of paper =300, thickness of film=0.005cm Then, Total Consumption of paper = $10 \times 5 \times 300 \times 1.04 \times 1000 / (100 \times 100 \times 1000) = 1.58 \text{ Kg}$ Total Consumption of Printing Ink=4.33 gm/sq.m x $(10 \times 5 \times 1000) / (100 \times 100)$ sq.m=21.65 gm. Duplex Board	Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x GSM of raw material (paper) x 1.04 x Number of Product = ... (kg) $100 \times 100 \times 1000$ $4.33 \text{ gm/sq.m} \times \text{Area of Product in sq.m} \times \text{Number of Product}$
2. Back Board/ Neck Board Unit: 1000 Pcs	Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=100 Then, Total Consumption= $100 \times 5 \times 1000 / (100 \times 100 \times 1000) = 5.3 \text{ Kg}$ (All Consumptions include wastage) Length of Product x Width of Product x GSM of Raw Material x 1.05 x No. of Product = ... (Kg)	Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x GSM of Raw Material x 1.05 x No. of Product = ... (Kg) $100 \times 100 \times 1000$ Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=100 Then, Total Consumption= $100 \times 5 \times 1000 / (100 \times 100 \times 1000) = 5.3 \text{ Kg}$ (All Consumptions include wastage) Length of Product x Width of Product x GSM of Raw Material x 1.05 x No. of Product = ... (Kg)
3. Tissue Paper Unit: 1000 Pcs	Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=100 Then, Total Consumption= $100 \times 5 \times 1000 / (100 \times 100 \times 1000) = 5.3 \text{ Kg}$ (All Consumptions include wastage)	Length of Product (cm) x Width of Product (cm) x GSM of Raw Material x 1.05 x No. of Product = ... (Kg) $100 \times 100 \times 1000$ Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material=100 Then, Total Consumption= $100 \times 5 \times 1000 / (100 \times 100 \times 1000) = 5.3 \text{ Kg}$ (All Consumptions include wastage)

Note: a) Printing Ink is used only for Printed Items

(Signature)
 (স্বাক্ষরিত)
 স্বাক্ষরিত
 স্বাক্ষরিত

(Signature)
 (স্বাক্ষরিত)
 স্বাক্ষরিত
 স্বাক্ষরিত

(Signature)
 (স্বাক্ষরিত)
 স্বাক্ষরিত
 স্বাক্ষরিত

Government of the People's Republic of Bangladesh
 Duty Exemption and Drawback Office
 Chittagong Sanity Bhaban
 32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient For M/s. Modern Plastic & Accessories Ltd.

Sl. No.	Name of Product & Size	Name of Raw materials	Unit of Measurement	Consumption		
				Gross	Wastage	Net
1	Plastic Top Hanger Size : 27 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 238 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	254.80	7.41%	238.00
2	Plastic Top Hanger with Bar & M. hook Size : 32.5 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 285 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	307.80	7.41%	285.00
3	Plastic Top Hanger with Bar & M. hook Size : 36 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 346 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	373.88	7.41%	346.00
4	Plastic Top Hanger with Bar & M. hook Size : 39 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 338 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	362.88	7.41%	336.00
5	Box Hanger Size : 29x38 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 400 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	432.00	7.41%	400.00
6	Metal Hook Hanger Size : 48.5 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 486 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	524.88	7.41%	488.00
7	Metal Hook Hanger Size : 35 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 280 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	280.80	7.41%	280.00
8	Metal Hook Hanger (Heavy) Size : 42.5 cm, Unit : 12 Pcs Weight: 760 gm	a) Thermoplastic moulding Compound	gm	820.80	7.41%	760.00

[Signature]
 (স্বাক্ষরিত করণী)
 সরকারী কার্যে কর্মচারী
 ডকুমেন্ট ও প্রমাণ পরিদপ্তর
 ঢাকা।

[Signature]
 ২৫/১০/১৮
 চেম্বার অফিসার
 কস্ট এক্সিম্পোর্ট
 ডকুমেন্ট ও প্রমাণ পরিদপ্তর
 ঢাকা।

[Signature]
 চেম্বার অফিসার আলীয়া
 সরকারী কার্যে কর্মচারী
 ডকুমেন্ট ও প্রমাণ পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Samity Bhaban
32, Tophkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient For M/s. Modern Plastic & Accessories Ltd.

Name of Product & Unit	Raw Materials	General formula for Raw material consumption
1. Plain Poly Bag Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE)	PP consumption= $(2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D)$ gm + 5% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc
2. Printed Poly Bag (1 to 4 color) Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE) 2. Flexo print ink 3. Thinner/Reducer	PP consumption= $(2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D)$ gm + 7% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc 22 gm (with wastage) 66 gm (with wastage)
3. Flap type Poly Bag with gussets in bottom & Adhesive tape Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE) 2. Adhesive Tape (Width = 15 mm)	PP consumption= $(2 \times 1000 \times (L+5cm) \times W \times T \times D)$ gm + 8% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc Total Adhesive Tape consumption= $1000 \times W \times 5\%$ wastage cm Note: 5 cm allowance for bottom gussets and flap folding.
4. Printed Pillow type Poly Bag with bottom gusset (1 to 4 color) Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE) 2. Flexo print ink 3. Thinner/Reducer	PP consumption= $(2 \times 1000 \times (L+5 cm) \times W \times T \times D)$ gm + 8% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc 22 gm (with wastage) 66 gm (with wastage) Note: 5 cm allowance for bottom gussets & pillow folding
5. Printed Poly Bag with gussets in bottom & attached hanger (1 to 4 color) Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE) 2. Flexo print ink 3. Thinner/Reducer	PP consumption= $(2 \times 1000 \times (L+2.5 cm) \times W \times T \times D)$ gm + 8% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc Note: 2.5 cm allowance for gusset folding only 22 gm (with wastage) 66 gm (with wastage)
6. Printed Poly Bag (6 color) Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE) 2. Flexo print ink 3. Thinner/Reducer	PP consumption= $(2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D)$ gm + 8% Wastage Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density of PE gm/cc For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc 33 gm (with wastage) 99 gm (with wastage)

স্বাক্ষর
 মোঃ আব্দুল আজিজ
 সহকারী পরিচালক
 ডকুমেন্ট ও প্রকাশনা পরিদপ্তর
 ঢাকা।

স্বাক্ষর
 মোঃ আব্দুল আমিন
 ডকুমেন্টারি
 ডকুমেন্ট ও প্রকাশনা পরিদপ্তর
 ঢাকা।

স্বাক্ষর
 মোঃ আব্দুল আজিজ
 সহকারী পরিচালক
 ডকুমেন্ট ও প্রকাশনা পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Name of Product & Unit	Raw Materials	General formula for Raw material consumption
7. Printed Hanger type Poly Bag (1 to 4 color) Unit: 1000 Pcs	1. PP/PE (LDPE/LLDPE)	PP consumption = $(2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D) \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Here, L=length of Bag= cm, W= Width of Bag= cm, T= thickness of Bag= cm, D=Density of PE gm/cc) For LDPE, D=0.91 gm/cc, For LLDPE, D= 0.92 gm/cc & For PP, D=0.90 gm/cc 22 gm (with wastage) 86 gm (with wastage)
	3. Thinner/Reducer	

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet kind. In the above general formula D is constant but L, T and W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation.
For LDPE, D=Density=0.91 gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92 gm/cc, and for PP, D=Density=0.90 gm/cc.

Note : (b) Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder raises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 2 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous all Co-efficient will be invalid.


(Md. Harshad Hashid)
Asst. Revenue Officer
DEDO


(Md. Rahul Amin)
Cost Accountant
DEDO


(Md. Abdul Alim)
Asst. Director
DEDO