



# MEGHNA PLASTIC INDUSTRIES (PVT.) LTD.

Manufacturer Of All Quality Plastic Products

Office : 261/P, Hazi Maran All Road, East Nakhhalpara, Tejgaon, Dhaka-1215.

Factory : Plot No-A-21, BSCIC I/E Kanchpur, Narayanganj.

Ph. Office : 9830151, Mobile : 01819-270515, 01911-711965, E-mail : ripon909@yahoo.com

বর্ধমান,  
মহাপরিচালক  
এক মেসার্স ও প্রতারণা পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন, (৬ষ্ঠ  
তহ, ভোপখান্য রোড ঢাকা



ঢাকা



কোড ফি

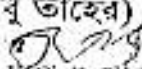
**বিষয় : সহগ নবায়নের জন্য আবেদন।**

পতিষ্ঠানের নাম	: মেসার্স মেঘনা প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ (প্রাঃ) লিঃ
ঠিকানা	: প্লট // এ/২১, বিসিক শিল্প নগরী কাচপুর, নাঃ গঞ্জ.
মুদ্রা সংযোজন কর নিবন্ধন সংখ্যা	: ২১১৮১০০১০২২
এলকা কোড	: ২১০৫০২
টি আই এন নং	: ১৭৬৭৭৭২৩৪৩৫২
বক লাই (সস নং ও তারিখ)	: ২৪৭/কস পিবিউরিউ/৯৫, তারিখ: ০২/০৮/৯৫
সেবারোগ্যকারী ব্যক্তির নাম	: তমাসুন কর্নার
সদনী ও ফোন নং	: কর্মাশিয়াল ম্যানেজার, মোবাইল নং ০১৮-১৯৪৯৯১১১

আমি ঘোষণা করিতেছি যে, ঘোষণার লদত্ত তথ্য ও দলিলাদি সত্য ও সঠিক।

ধন্যবাদান্তে

  
Director  
Pvt. Industries Ltd.

(আবু তাহের)  
  
বর্ধমান পরিচালক

সংযোজনীঃ মুসক নিবন্ধন সনদ পত্রের সত্যায়িত ফটোকপি  
পাধ্যতা শীট সহ বক লাইসেন্সের সত্যায়িত ফটোকপি।  
পূর্বের সহগ এর সত্যায়িত ফটোকপি।  
মেশিনারীজ এর তালিকা।

২৩

মেইলিং ডাকঘর

১২  
৩৫

পদ্মপ্রগতি স্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
ডক্টর বেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন (৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা)  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা।

১৫ মে ২০১০  
১৭/২৭

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১০/০১

তারিখ :

প্ররক : মহা-পরিচালক  
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপক : ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স মেঘনা প্রাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ  
এ/২১ বিসিক শিল্প নগরী, কাঁচপুর,  
নারায়ণগঞ্জ।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।

সূত্র : আপনার আবেদন পত্র নং-নাই তারিখ ০৪/০১/২০১০।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে রেফারেন্স সহগের ভিত্তিতে সহগ প্রদান করা হয়েছে। অর্থাৎ সহগের আ-  
প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্ত : ০১ (এক) পাত।

১/১০

(মোঃ নাসির উদ্দিন)  
মহা-পরিচালক।

ফোন নং-৯৫৬-৮৫৪৪

ই-মেইল-dg.dedo@yahoo.com

তারিখ :

১৫/১/১০

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০১০/০১/৩০০৮(২)

অনুলিপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য-

৩১। কমিশনার, কাস্টমস্‌ এন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা ; ও
- খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

(প্রমীলা সরকার)  
সহকারী পরিচালক।

ফোন নং-৯৫৬-১৭০০

ই-মেইল-sarker pramila@yahoo.com

200  
20/07/20

Input -Output Co-efficient  
For  
Meghna Plastic Ind.(Pvt) Ltd.

Sl	Name of Product & Unit	Raw Materials used	Unit of Measure	Net Weight	Wastage	Gross Weight
1	Top Bar Hanger with Metal Hook Size : 45cm, Unit : 12 pcs Weight of 12 pcs=780	a) Thermoplastic Moulding Compound	gm	665.28	8%	718.5024
		b) Pigment	gm	6.72	8%	7.2576
		c) Metal Hook	Pcs	12	Nil	12
2	Top Hanger Plastic Hook Size : 40cm, Unit : 12 pcs Weight of 12 pcs=780	a) Thermoplastic Moulding Compound	gm	772.2	8%	833.976
		b) Pigment	gm	7.8	8%	8.424

52/07/20  
(Khondaker Yaqub Hossain)  
Super  
DEDO

Rezaul  
19-1-10  
(Md. Rezaul Kabir)  
Sector Specialist  
DEDO

Tasmina  
20/07/20  
(Tasmina Hossain)  
Director  
DEDO

26

Report on the Coefficient for  
the various Plastic Industries Ltd.

Name of Product	Size	Unit	Name of Raw Materials	Consumption per Unit		
				Net (gm)	% of Wastage	Gross (gm)
1) Normal Hanger	20.5"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	427.5 22.5	8% 8%	461.7 243
2) Normal Hanger	21"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	427.5 22.5	8% 8%	461.7 243
3) Clip Hanger	12"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	306.75 16.25	8% 8%	333.45 17.55
4) Normal Hanger	16"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	380 20	8% 8%	410.4 21.6
5) Normal Hanger	17"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	403.75 21.25	8% 8%	439.05 22.05
6) Normal Hanger	14"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	332.5 17.5	8% 8%	359.1 18.9
7) Tow Hanger	10"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	361 19	8% 8%	389.85 20.52
8) Tow Hanger	8"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	308.75 16.25	8% 8%	333.45 17.55
9) Tow Hanger	9"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	281.25 13.75	8% 8%	295.15 14.65
10) Tow Hanger	9.5"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	332.5 17.5	8% 8%	359.1 18.9
11) Tow Hanger	14"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	380 20	8% 8%	410.4 21.6
12) Normal Hanger	16"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	475 25	8% 8%	513 27
13) Clip Hanger	15"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	323 17	8% 8%	345.84 18.36
14) Bird Leap Hanger	16"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	209 11	8% 8%	225.72 11.88
15) Hook Hanger (Metal Hook)	17"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	570 30	8% 8%	615.6 32.4
16) Hook Hanger (Metal Hook)	16"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	209 11	8% 8%	225.72 11.88
17) Hook Hanger (Metal Hook)	13"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	380 20	8% 8%	410.4 21.6
18) Hook Hanger (Metal Hook)	43cm	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	342 18	8% 8%	369.36 19.44
19) Hook Hanger (Metal Hook)	18"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	475 25	8% 8%	513 27

Amin  
17/09/1966

I 289

Material	Size	Unit	Name of Raw Materials	Net Qty % of Sample	Gravimetric Unit
20) Jack Hammer	17.5"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Polyethylene	421	421
21) Hook Hammer	45cm	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Polyethylene	24.5	24.5
22) Normal Hammer	20-21"	Per Dozen	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Polyethylene	21.25	21.25
23) Jack Hammer	18"	Per Dozen	Thermoplastic Moulding Compound Polyethylene	402.1	402.1

Handwritten note: 19/12/1966

Handwritten notes: 19/12/1966, 19/12/1966

Vertical text on the left margin: 19/12/1966