

eFaruque-sahag
রেজিঃ ডাকযোগে।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি বিল্ডিং (৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৮/১৩৩/

তারিখ :

প্রেরক : মহা-পরিচালক
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপক : কমিশনার
কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট
৩৪২/১, সেগুনবাগিচা
ঢাকা।

বিষয় : মেসার্স জে,এস, ট্রিমিংস লিঃ কর্তৃক রপ্তানিতব্য পণ্য উৎপাদনে ব্যবহৃত উপকরণের
সহগ নির্ধারণ প্রসংগে।

- সূত্র : (১) জাতীয় রাজস্ব বোর্ড কর্তৃক জারীকৃত আদেশ নং-৩(১২)এনবিআর/শুক-৪/৯৩/১১৯৬ তাং-০৬/১২/৯৬।
(২) জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর পত্র নং-৩(২)শুক-রপ্তানি ও বন্ড/৯২/১৪১২ তাং-২৪/১০/২০০১।
(৩) প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষের আবেদন নং-নাই তারিখ ১৩/০৯/২০০৮।

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রের আলোকে জানানো যাচ্ছে যে, মেসার্স জে,এস, ট্রিমিংস লিঃ, ৪১৭-৪১৮, তেজগাঁও শি/এ,
তেজগাঁও, ঢাকা এর বন্ড লাইসেন্স নং-৪১৪/কাস-পিবিউরিউ/২০০৮ তাং-১৭/০৩/২০০৮, মূসক নিবন্ধন নং-৫০৬১০২৩৮২১
তাং-২৯/০৮/২০০৭, এলাকা কোড নং-৫০২০১ তাঁদের কারখানাতে প্রস্তুতকৃত রপ্তানিতব্য পণ্যে ব্যবহৃত কাঁচামালের সহগ
নির্ধারণের জন্য এ দপ্তরে আবেদন করেন।

০২। সমজাতীয় পণ্যের রেফারেন্সের ভিত্তিতে সাময়িকভাবে সহগ জারীপূর্বক এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা
হলো।

সংযুক্ত : ০২(দুই) পাতা।

স্বঃ-
(মুহম্মদ রেজাউল কবীর)
সেপ্টর স্পেশালিষ্ট
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

তারিখ : ১৪/১১/০৮

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৮/১৩৩/ ১২২/৩/১
অনুলিপি অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য দেয়া হলোঃ

- ০১। ব্যবস্থাপনা পরিচালক, মেসার্স জে,এস, ট্রিমিংস লিঃ, ৪১৭-৪১৮, তেজগাঁও শি/এ, তেজগাঁও, ঢাকা।
০২। গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
০৩। অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

স্বঃ-
১৬-১১-০৮
(মুহম্মদ রেজাউল কবীর)
সেপ্টর স্পেশালিষ্ট
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

**Input-Output Coefficient
For
M/S. J.S. Trimmings Ltd.**

| Name of Product & Unit. | Raw Materials | General Formula for Raw Material consumption |
|---|---|--|
| 1) Plain Poly Bag. Unit: 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 5\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{ gm} = 47250 \text{ gm} = 47.25 \text{ kg}$ |
| 2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) |
| 3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape. Unit : 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Adhesive Tape (Width=15mm) | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{ wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{ cm} = 525.0 \text{ m}$ |
| 4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding. |
| 5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 49815 \text{ gm} = 49.815 \text{ kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage) |
| 6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs. | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 481600 \text{ gm} = 48.6 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage) |
| 7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs | 1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer | PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c.) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.45 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) |

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density =0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc.

Rezaul
10-11-08
(Md. Rezaul Kabir)

Ashraful Islam
(Md. Ashraful Islam)

Mustafizur Rahman
(Mustafizur Rahman)

**Input-Output Co-Efficient
For
M/S. J.S. Trimmings Ltd.**

| Name of Product, Size & Unit | Raw Materials | Unit of Measurement | Consumption | | |
|--|------------------------|------------------------|-------------|---------|--------|
| | | | Gross | Wastage | Net |
| Elastic Size : 1 Inch (Width) Unit : 144 Yd. | 1. Rubber Thread | Kg | 0.6728 | 5% | 0.6408 |
| | 2. 100% Polyester Yarn | Kg | 1.5422 | 5% | 1.4688 |

Note : According to size of Elastic, consumption of raw materials will be varied

Rezaul
16-11-58
(Md. Rezaul Kabir)
Sector Specialist
DEDO

Ashraful Islam
(Md. Ashraful Islam)
AD-2
DEDO

(Mustafizur Rahman)
Asstt. Commissioner
BOND