

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৫/১০০/ ২৩৫২৬

তারিখঃ ২৬/০৭/১৫

প্রেরকঃ মহাপরিচালক

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স গ্লোবাল ট্রিমস ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
জৈমতখান রোড, মুন্সু নগর, পাগাড়া,
টংগী, গাজীপুর।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।
সূত্রঃ আপনার ১৯/০৩/২০১৫ তারিখের আবেদন।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে।
প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০১(১) পাতা।

মুনমুন আকতার দিনা
সহকারী পরিচালক
মহাপরিচালকের পক্ষে।
তারিখঃ ২৬/০৭/১৫

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৫/১০০/

কনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস্ বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সৈয়দবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

- ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মুনমুন আকতার দিনা
সহকারী পরিচালক
মহাপরিচালকের পক্ষে।

Government of the People's Republic of Bangladesh
 Duty Exemption and Drawback Office
 Hittagong Samity Bhaban
 32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Global Trims Industries Ltd.

Name of Product	Raw materials.	General Formula For Raw Material Consumption
1. Back Board/Neck Board Unit: 1000 Pcs	Duplex Board	Length of Product x Width of Product GSM of Raw Material/1.06x No. of Product 100x100x1000 (Kg)
		Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product= 5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material: 300 Then, Total Consumption=(100x5x300x1.06x1000)/(100x100x1000)=15.9Kg. (All Consumptions include wastage)
2. Tissue Paper Unit: 1000 Pcs	Tissue Paper	Length of Product x Width of Productx GSM of Raw Material/1.04x No. of Product = (Kg) 100x100x1000
		Sample Calculation: Say, Length of Product=100cm, Width of Product=5cm, No. of Product=1000 Pcs GSM of Raw Material: 25 Then, Total Consumption=(100x5x25x1.04x1000)/(100x100x1000)=1.32Kg. (All Consumptions include wastage)
3. Gum Tape	OPP Gum Tape (Jumboroll)	Length (cm) x Width (cm)..... Sq. meter + 4% wastage 100 x 100 Sample Calculation: Let, L=length of Gum tape=100cm, W=Width of tape=50 cm Then, Total Consumption=(100x50)/(100x100) +4% = 0.52 Sq.Meter (All Consumptions include wastage)

Handwritten signature
 24-5-15
 ইঞ্জিঃ মুরহাদ রেজাউল করীম
 সেক্টর ম্যেঞ্জারি
 ডকুমেন্ট ও প্রকৌশল পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Handwritten signature
 22/05/15
 (মুরহাদ আবজাহার রহমান)
 সেক্টর ম্যেঞ্জারি
 ডকুমেন্ট ও প্রকৌশল পরিদপ্তর (ডেপুটি)
 ঢাকা।

Handwritten signature
 28/05/15
 স্যারঃ রফিকুল আমিন
 কন্ট্রোলিং অফিসার
 ডকুমেন্ট ও প্রকৌশল পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Handwritten signature
 28/05/15
 স্যারঃ মুরহাদ রেজাউল করীম
 সেক্টর ম্যেঞ্জারি
 ডকুমেন্ট ও প্রকৌশল পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Handwritten signature
 28.05.15

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
৩২ ভোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স ফ্রোবাল টিমস ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড এর উপকরণ উৎপাদন সহণ

১। সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে শার্ট বস্ত্র তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলাঃ
শার্ট বস্ত্র সাইজঃ

$$\text{দৈর্ঘ্য } L = L_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{প্রস্থ } W = W_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{উচ্চতা } H = H_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

শীটের সাইজঃ

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = (W_1 + H_1) \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে শার্ট বস্ত্র তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণঃ

$$\text{পিভিসি শীটের ওজন} = L \text{ (সে.মি)} \times W \text{ (সে.মি)} \times T \text{ (পুরকৃত) (সে.মি)} \times D \text{ (ঘনত্ব)} + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

ধরি শার্ট বস্ত্রের সাইজঃ

$$\text{দৈর্ঘ্য } L = ৩৬ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{প্রস্থ } W = ৩০ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{উচ্চতা } H = ৫ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = ৩৬ + ৫ \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৪৬ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = (৩০ + ৫) \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৭০ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{অতএব, পিভিসি শীটের ওজন} = L \text{ (সে.মি)} \times W \text{ (সে.মি)} \times T \text{ (পুরকৃত) (সে.মি)} \times D \text{ (গ্রাম/সিসি)} + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

$$= ৪৬ \times ৭০ \times ০.০২৫ \times ১.৩৬ + 6\% \text{ গ্রাম}$$

$$= ১১৬.০৪৮৮ \text{ গ্রাম}$$

(পুরকৃত ০.২৫ মি.মি এবং ঘনত্ব ১.৩৬ গ্রাম/সিসি ধরে)

২। সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে ফোল্ডিং বিহীন পেটিং টাইপ গিফট বস্ত্র তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণ নির্ণয়ের ফর্মুলাঃ
গিফট বস্ত্র সাইজঃ

$$\text{দৈর্ঘ্য } L = L_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{প্রস্থ } W = W_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{উচ্চতা } H = H_1 \text{ সেঃ মিঃ}$$

শীটের সাইজঃ

উপরের অংশঃ

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

নীচের অংশঃ

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = L_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = W_1 + H_1 \times 2 \text{ সেঃ মিঃ}$$

সম্পূর্ণ পিভিসি দিয়ে ফোল্ডিং বিহীন পেটিং টাইপ গিফট বস্ত্র তৈরীতে ব্যবহৃত পিভিসি এর পরিমাণঃ

$$\text{পিভিসি শীটের ওজন} = L \text{ (সে.মি)} \times W \text{ (সে.মি)} \times T \text{ (পুরকৃত) (সে.মি)} \times D \text{ (ঘনত্ব)} + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

ধরি, গিফট বস্ত্রের সাইজঃ

$$\text{দৈর্ঘ্য } L = ২০ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{প্রস্থ } W = ২০ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{উচ্চতা } H = ৭ \text{ সেঃ মিঃ}$$

ক) উপরের অংশের ক্ষেত্রেঃ

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = ২০ + ৭ \times ২ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৩৪ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = ২০ + ৭ \times ২ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৩৪ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{অতএব, পিভিসি শীটের ওজন} = L \text{ (সে.মি)} \times W \text{ (সে.মি)} \times T \text{ (সে.মি)} \times D \text{ (গ্রাম/সিসি)} + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

(উপরের অংশ)

$$= ৩৪ \times ৩৪ \times ০.০২৫ \times ১.৩৬ + 6\% \text{ গ্রাম}$$

$$= ৪১.৬৬ \text{ গ্রাম}$$

(পুরকৃত ০.২৫ মি.মি এবং ঘনত্ব ১.৩৬ গ্রাম/সিসি ধরে)

খ) নীচের অংশের ক্ষেত্রেঃ

$$\text{শীটের দৈর্ঘ্য } L = ২০ + ৭ \times ২ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৩৪ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{শীটের প্রস্থ } W = ২০ + ৭ \times ২ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$= ৩৪ \text{ সেঃ মিঃ}$$

$$\text{অতএব, পিভিসি শীটের ওজন} = L \text{ (সে.মি)} \times W \text{ (সে.মি)} \times T \text{ (সে.মি)} \times D \text{ (গ্রাম/সিসি)} + 6\% \text{ অপচয়} = \text{গ্রাম}$$

(নীচের অংশ)

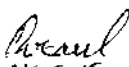
$$= ৩৪ \times ৩৪ \times ০.০২৫ \times ১.৩৬ + 6\% \text{ গ্রাম}$$


$$= ৪১.৬৬ \text{ গ্রাম}$$

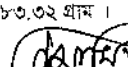
(পুরকৃত ০.২৫ মি.মি এবং ঘনত্ব ১.৩৬ গ্রাম/সিসি ধরে)

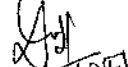
$$\text{অতএব, ব্যবহৃত পিভিসি এর মোট ওজন} = \text{ক} + \text{খ} = ৪১.৬৬ \text{ গ্রাম} + ৪১.৬৬ \text{ গ্রাম}$$

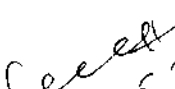
$$= ৮৩.৩২ \text{ গ্রাম}$$


ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।


(মুহাম্মদ রেজাউল কবীরের সন্মানিত)
সেক্টর স্পেশালিস্ট
তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ডেপুটি)
ঢাকা।


মোঃ রুহুল আমিন
কম্পিউটার অপারেটর
তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।


মুশমুল আকতার
সহকারী পরিদপ্তর,
তত্ত্ব রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।


25.05.2015

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Samity bhaban
32, Tophkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Global Trims Industries Ltd.

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain/Blister Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D_{gm} - 5\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{gm} = 47250 \text{gm} = 47.25 \text{kg}$
2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D_{gm} + 7\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{gm} = 48150 \text{gm} = 48.15 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape. Unit : 1000pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D_{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{cm} = 525.0 \text{m}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D_{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 51030 \text{gm} = 51.03 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5 \text{cm}) \times (W) \times T \times D_{gm} + 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 49815 \text{gm} = 49.815 \text{kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage)
6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs.	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D_{gm} - 8\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{gm} = 481600 \text{gm} = 48.6 \text{kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/LLDPE/LDPE/ PVC Sheet / BOPP Film 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D_{gm} - 7\% \text{Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{gm} = 48150 \text{gm} = 48.45 \text{kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D=Density=0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc. The density of PVC Sheet, D=density=1.36gm/cc. The density of CPP/OPP/BOPP film D=density=0.90gm/cc. If the bag is directly made of PVC sheet/BOPP Film (Imported or made in different factory) then the wastage in polybag processing will be reduced by 2.5% in all categories. That is, for product No. 1,2,3,4,5,6&7 the wastage is 2.5%, 4.5%, 5.5%, 5.5%, 5.5%, 5.5% & 4.5% respectively.

Revised
24-5-13
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটের স্পেশালিস্ট
বক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Alif
28/05/13
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেটের স্পেশালিস্ট
বক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর (রেজা)
ঢাকা।

Chatterjee
28/05/13
মাঃ রুহুল আমিন
সিস্ট একাউন্ট্যান্ট
বক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Shah
28/05/13
মাঃ আবুল কালাম সিদ্দিক
সেটের স্পেশালিস্ট
বক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Cooper
28/05/2013

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Hittagong Samity bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Global Trims Industries Ltd.

Sl. No.	Name of Product	Name of Raw Materials	Unit	Consumption of Raw Materials			
				Actual	Shrinkage	Wastage (%)	Gross
1	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone Count : 20/2 Length : 3000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	3.220	Nil	0.50%	3.236
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	3.680	Nil	0.50%	3.698
		d) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
2	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 20/3 Length : 2000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	3.220	Nil	0.50%	3.236
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	3.680	Nil	0.50%	3.698
		d) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
3	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 40/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	118.110	2.50%	1.50%	122.834
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	2.150	Nil	0.50%	2.161
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	2.460	Nil	0.50%	2.472
		d) Silicon oil	Gram	3.850	Nil	0.50%	3.869
4	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 40/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	3.220	Nil	0.50%	3.236
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	3.680	Nil	0.50%	3.698
		d) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
5	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone Count : 50/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	94.050	2.50%	1.50%	97.812
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	1.710	Nil	0.50%	1.719
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	1.960	Nil	0.50%	1.970
		d) Silicon oil	Gram	3.060	Nil	0.50%	3.075
6	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 60/2 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	78.380	2.50%	1.50%	81.515
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	1.420	Nil	0.50%	1.427
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	1.630	Nil	0.50%	1.638
		d) Silicon oil	Gram	2.560	Nil	0.50%	2.573
7	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 50/3 Length : 2500 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	94.050	2.50%	1.50%	97.812
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	1.710	Nil	0.50%	1.719
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	1.960	Nil	0.50%	1.970
		d) Silicon oil	Gram	3.060	Nil	0.50%	3.075
8	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone Count : 60/3 Length : 4000 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	118.110	2.50%	1.50%	122.834
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	2.150	Nil	0.50%	2.161
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	2.460	Nil	0.50%	2.472
		d) Silicon oil	Gram	3.850	Nil	0.50%	3.869
9	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 20/4 Length : 1500 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	177.160	2.50%	1.50%	184.246
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	3.220	Nil	0.50%	3.236
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	3.680	Nil	0.50%	3.698
		d) Silicon oil	Gram	5.770	Nil	0.50%	5.799
10	100% Spun Polyester Sewing Thread in Cone. Count : 20/9 Length : 500 Meter	a) 100% Spun Polyester Thread in Hank/Cone	Gram	133.000	2.50%	1.50%	138.320
		b) Disperse dyes (i.e.Palant/Dispersol/Tarasil/Teratop)	Gram	2.390	Nil	0.50%	2.402
		c) Chemicals (i.e.Univadine DIF/Lyoprint/Ludigol, Sirix ak/UVitexEBF)	Gram	2.770	Nil	0.50%	2.784
		d) Silicon oil	Gram	4.330	Nil	0.50%	4.352

Note : The raw materials consumption will be varied as per length of cone.

Name of Product, Size & Unit	Raw Materials	Unit	Consumption		
			Net	Wastage	Gross
Non Elastic Tape/Twill Tape/ Size : 1 Inch (Width) Length (unit) : 144 Yd.	Polyester Yarn	Kg	1.61	5%	1.69
	Polyester Textured Yarn				
Elastic Size: 1 inch (width) Unit: 144 yds	Rubber thread	Kg	0.6408	5%	0.6728
	Polyester Textured Yarn	Kg	1.4688	5%	1.5422

Note : According to size of Draw String, Twill Tape, Elastic and Elastic Cord, consumption of raw materials will be proportionately varied

Retaul
24-5-18
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল করীম
সেটর স্পেশালিস্ট
তক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Atul
23/05/18
মুহম্মদ সাফজ্জানুর রহমান
সেটর স্পেশালিস্ট
তক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর (ডেউ
ঢাকা।

গোপাল
28/05/18
মাস্টার ইঞ্জিনিয়ার
কস্ট একাউন্ট্যান্ট
তক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

সহকারী পরিদপ্তর
তক রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর

সহকারী পরিদপ্তর
12/05/2018

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Hittagong Samity bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Global Trims Industries Ltd.

Sr	Name of Product & Unit	Raw Materials used	Unit of Measure	Net Weight	Wastage	Gross Weight
1	Set Hanger Size : 37cm Unit : 12 pcs Wt: 510 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	gm gm	510 5.11	5% 5%	535.5 5.3655
2	B D S Hanger Size : 40cm, Unit : 12 pcs Wt: 420 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	gm gm	418.9 4.2	5% 5%	439.845 4.41
3	B D S Hanger Size : 42cm, Unit : 12 pcs Wt: 461 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	gm gm	460.12 4.65	5% 5%	483.126 4.8825
4	B D S Hanger Size : 32cm, Unit : 12 pcs Wt: 385 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	gm gm	383.6 3.85	5% 5%	402.78 4.0425
5	Clip Hanger Size : 28cm, Unit : 12 pcs Wt: 450 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment c) Metal Hook / Steel Hook d) Clip	gm gm pcs pcs	390 3.93 12 pcs 24 pcs	5% 5% Nil Nil	409.5 4.1265 12 pcs 24 pcs
6	Clip Hanger Size : 14", Unit : 12 pcs Wt: 570 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment c) Metal Hook / Steel Hook d) Clip	gm gm pcs pcs	511.2 5.12 12 pcs 24 pcs	5% 5% Nil Nil	536.76 5.376 12 pcs 24 pcs
7	NA 43 Hanger (Top Hanger) Size : 43cm, Unit : 12 pcs Wt: 490 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	424.8 4.262 12 pcs	5% 5% Nil	446.04 4.4751 12 pcs
8	Top Hanger Size : 18", Unit : 12 pcs Wt: 670 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	589.3 5.9 12 pcs	5% 5% Nil	618.765 6.195 12 pcs
9	Top Hanger Size : 16", Unit : 12 pcs Wt: 880 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	789.56 7.9 12 pcs	5% 5% Nil	829.038 8.295 12 pcs
10	Top Hanger Size : 26cm, Unit : 12 pcs Wt: 390 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	340.2 3.42 12 pcs	5% 5% Nil	357.21 3.591 12 pcs
11	Top Hanger Size : 28cm, Unit : 12 pcs Wt: 425 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	361.2 3.62 12 pcs	5% 5% Nil	379.26 3.801 12 pcs
12	Stick Hanger Size : 48cm, Unit : 12 pcs Wt: 850 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	758.93 7.59 12 pcs	5% 5% Nil	796.8765 7.9695 12 pcs
13	Stick Hanger Size : 43cm Unit : 12 pcs Wt: 690 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	608.0 6.1 12 pcs	5% 5% Nil	638.4 6.405 12 pcs
14	Box Hanger Size : 36.80cm, Unit : 12 pcs Wt: 380 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment	gm gm	379.2 3.79	5% 5%	398.16 3.9795
15	Top Hanger (MAU) Size : 35cm, Unit : 12 pcs Wt: 350 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	301.2 3.03 12 pcs	5% 5% Nil	316.26 3.1815 12 pcs
16	Top Hanger (MAU) Size : 40cm, Unit : 12 pcs Wt: 420 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	351.6 3.52 12 pcs	5% 5% Nil	369.18 3.696 12 pcs
17	Stick Grip Hanger Size : 11.50", Unit : 12 pcs Wt: 480 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment c) Clip	gm gm pcs	425.98 4.26 24 pcs	5% 5% Nil	447.279 4.473 24 pcs
18	NA 47 (Top Hanger) Size : 11", Unit : 12 pcs	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	402.6 4.03 12 pcs	5% 5% Nil	422.73 4.2315 12 pcs
19	Pinch Hanger Size : 10", Unit : 12 pcs Wt: 450 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment c) Clip	gm gm pcs	408.53 4.09 24 pcs	5% Nil Nil	428.9565 #VALUE! 24 pcs
20	Pinch Hanger Size : 12", Unit : 12 pcs Wt: 500 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment c) Clip	gm gm pcs	452.8 4.53 24 pcs	5% 5% Nil	475.44 4.7565 24 pcs
21	Metal Hook Hollow Type Heavy Size : 17.5" Unit : 12 pcs Wt: 1300 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	1199.5 11.99 12 pcs	5% 5% Nil	1259.496 12.5895 12 pcs
22	Hollow Hanger Size : 19", Unit : 12 pcs Wt: 1060 gm	a) Thermoplastic Moulding Compound b) Pigment d) Metal Hook / Steel Hook	gm gm pcs	964.32 9.65 12 pcs	5% 5% Nil	1012.536 10.1325 12 pcs

Amrul
24-5-13
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেক্টর স্পেশালিস্ট
বকু রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Amrul
23/05/13
(মুহাম্মদ আবুজাপুর রহমান)
সেক্টর স্পেশালিস্ট
বকু রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর (ডেপুটি)
ঢাকা।

Amrul
28/05/13
মোঃ কবুল আমিন
কন্সট একউনিট্যান্ট
বকু রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
Page - ১।

Amrul
28/05/13
মোঃ আবুল কালাম আজাদ
সেক্টর স্পেশালিস্ট
বকু রেয়াত ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Hittagong Samity bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Global Trims Industries Ltd.

Sl	Name of Product & Unit	Raw Materials used	Unit of Measure	Net Weight	Wastage	Gross Weight
23	Hollow Hanger Size : 21", Unit : 12 pcs Wt: 1180 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	1081.92	5%	1136.016
		b) Pigment	gm	10.82	5%	11.361
		d) Metal Hook / Steel Hook	pcs	12 pcs	Nil	12 pcs
24	Top Hanger Size : 17", Unit : 12 pcs Wt: 590 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	589.56	5%	619.038
		b) Pigment	gm	5.9	5%	6.195
25	Top Hanger Size : 12", Unit : 12 pcs Wt: 490 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	488.78	5%	513.219
		b) Pigment	gm	4.89	5%	5.1345
26	Top Hanger Size : 18.5", Unit : 12 pcs Wt: 577 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	576.75	5%	605.5875
		b) Pigment	gm	5.77	5%	6.0585
27	Set Hanger Size : 14" Unit : 12 pcs Wt: 480 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	480.0	5%	504
		b) Pigment	gm	4.81	5%	5.0505
28	Top Hanger (MAU) Size : 42cm, Unit : 12 pcs Wt: 420 gm	a) Thremoplastic Moulding Compound	gm	382.8	5%	401.94
		b) Pigment	gm	3.83	5%	4.0215
		d) Metal Hook / Steel Hook	pcs	12 pcs	Nil	12 pcs

Name of Product & Unit	Raw Materials	Unit of Measure.	Consumption		
			Net	Wastage	Gross
Coller Insert Size: 18" x 1.5" x 0.35 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.35mm)	gm	91.67	6%	97.17
Coller Insert Size: 20" x 1.5" x 0.35 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.35mm)	gm	105.00	6%	111.30
Coller Insert Size: 19" x 1.375" x 0.35 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.35mm)	gm	92.00	6%	97.52
Butterfly (Single) Size: 4.5" x 1" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	14.00	6%	14.84
Butterfly (Single) Size: 5" x 1" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	16.00	6%	16.96
Butterfly (Double) Size: 5.5" x 2.5" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	34.00	10%	37.40
Butterfly (Double) Size: 7.125 x 3" x 0.30 mm Unit: 12 Pcs	PVC Rigid Sheet (Thickness=0.30mm)	gm	58.00	10%	63.80

Note: Input-Output co-efficient must be revised under the following circumstances:

1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. Under any logical circumstances the authority reserves the right to amend or cancel the issued Co-efficient at any time.
8. This Co-efficient is applicable for 3 years from the date of issue.
9. After issuing this Co-efficient previous all Co-efficient will be invalid.

Received
24-5-18
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিস্ট
ওক রেয়াড ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

AFW
28/05/18
(মুহাম্মদ আফজালুর রহমান)
সেটর স্পেশালিস্ট
ওক রেয়াড ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর (ডেডো)
ঢাকা।

AFW
28/05/18
মোঃ কবুল আমিন
ফস্ট একাউন্ট্যান্ট
ওক রেয়াড ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

AFW
28/05/18
মুনসুন আকতার পিকা
সেটর স্পেশালিস্ট
ওক রেয়াড ও প্রত্যর্পন পরিদপ্তর
ঢাকা।

Received
12/06/18