

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),  
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/৩৪৬/  
প্রেরকঃ মহা-পরিচালক  
ডেডো, ঢাকা।

তারিখঃ ২৭/২/১৪

প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক  
মেসার্স ফরচুন এক্সেসরিজ  
টঙ্গাবাড়ী, আশুলিয়া, সাভার, ঢাকা।

বিষয়ঃ আবেদনের পরিশ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।  
সূত্রঃ আপনার আবেদন পত্র নং-নাই, ও তাং-২৬/১২/১৩।

আপনার আবেদনের পরিশ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রনয়ণ করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০২(দুই) পাতা।

Ayam  
16.02.14

মোঃ আহসান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

তারিখঃ

নথি নং-০৯/ডেডো/সহগ/২০১৩/৩৪৬/  
অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ  
১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।  
সংরক্ষণের জন্য-  
ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।  
খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আহসান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

**Government of the People's Republic of Bangladesh**  
**Duty Exemption and Drawback Office**  
**Chittagong Samity Bhaban**  
**32, Topkhana Road, Dhaka**

**Input-Output Co-efficient for Fortune Accessories Limited**

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain/Master Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 5\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{ gm} = 47250 \text{ gm} = 47.25 \text{ kg}$
2) Printed Poly Bag. (One to four colour) Unit : 1000pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape.  Unit : 1000pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times w + 5\% \text{ wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{ cm} = 525.0 \text{ m}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag. With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 102.5 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 49815 \text{ gm} = 49.815 \text{ kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm with wastage)
6) Printed Poly Bag. (six colour) Unit : 1000 pcs.	1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm. T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 481600 \text{ gm} = 48.6 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage)

*Abdul*  
10-2-14  
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
ডক্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Abdul*  
20/02/14  
মুহাম্মদ আফজালুর রহমান  
সেক্টর স্পেশালিস্ট  
ডক্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর (ভেটু)  
ঢাকা।

*Abdul*  
20/02/14  
মোঃ রুহুল আমিন  
কস্ট একাউন্ট্যান্ট  
ডক্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

*Abdul*  
12.02.14  
মোঃ আহসান উল্লাহ  
সহকারী পরিচালক  
ডক্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর  
ঢাকা।

**Government of the People's Republic of Bangladesh**  
**Duty Exemption and Drawback Office**  
**Chittagong Samity Bhaban**  
**32, Topkhana Road, Dhaka**

**Input-Output Co-efficient for Fortune Accessories Limited**

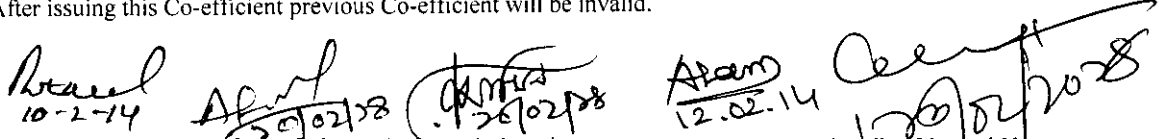
<p>7) Printed Hanger type poly Bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs</p>	<p>1) PP/PE (LLDPE/LDPE)  2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer</p>	<p>PP Consumption = <math>2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}</math>  Sample Calculation:  (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm.  T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c)  Therefore, Total PP Consumption = <math>(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48150 \text{ gm} = 48.45 \text{ kg}</math>  22gm(With Wastage)  66gm(With Wastage)</p>
---	--	---

**Note :** Thickness of the polybag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density =0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91 gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc .

**Note :**

Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 5 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous Co-efficient will be invalid.

  
(Md. Rezaul Kabir) (Md. Afzalur Rahaman) (Md. Ruhul Amin) (Md. Ahsan Ullah) (Khandker Nazmul Huque)  
Sector Specialist      Sector Specialist      Cost Accountant      Asst. Director      Joint Director  
DEDO                      DEDO                      DEDO                      DEDO                      DEDO