

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রী মন্ত্রণালয়
চট্টগ্রাম সমিতি বিকিং (৬ষ্ঠ ও ৭ম ভবন)
৩২, ভোপশাবা রোড, ঢাকা।

নিবি নং- ১০/ডেডো/সহগ/২০১১/৩১

তারিখঃ ২৭/০৮/১১

প্রেরক : মহা-পরচালক
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপকঃ কমিশনার
ফার্স্টমস্ট বন্ড কমিশনারেট
৩৩২/১, সেতুনবানিচা
ঢাকা।

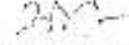
বিষয়ঃ সেন্সর্স প্রাইট প্রাভের্ভিং ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড কর্তৃক প্রদত্ত অর্থের ব্যয় উপস্থাপনা
সহগে পুনঃনির্ধারণ প্রার্থনা।

- সূত্র : (১) অর্থের ব্যয় বোর্ড কর্তৃক প্রদত্ত অর্থের নং- ৩ (১২) নং আদেশ/সহগ/১০/১১২ তারিখ-২৭/০৮/২০১১
 (২) অর্থের ব্যয় বোর্ড এর পত্র নং- ৩ (১) তারিখ- ৩০/০৮/২০১১ তারিখ- ২৩/১০/২০০৯।
 (৩) প্রদত্ত কর্তৃপক্ষের প্রবেশের নং।

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রের আলোকে জানানো যাচ্ছে যে, সেন্সর্স প্রাইট প্রাভের্ভিং ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড, চট্টগ্রাম, সিংগাত নগর, ভূরগ, ঢাকা এর বন্ড আইসেল নং- ৩৮৯/ কাস- পিবিউব্রিউ/ ২০০৭, তারিখ-২২/১১/২০০৭, মুদ্রিত নিবন্ধন নং- ৫১১১০৫৭৭৬১ তারিখ-০৭/০৩/২০০৭, এলাকা কোড নং-৫০০০১ তারিখের কারখানাতে প্রদত্ত অর্থের ব্যয় উপস্থাপনা পত্র ব্যবহৃত কাঁচামালের সহগে পুনঃনির্ধারণের জন্য এ দপ্তরে আবেদন করেন।

০২। সমজাতীয় পণ্যের রেজিস্ট্রেশনের ক্ষেত্রে সাংগঠনিকভাবে সহজাতীয় পূর্বক এ পত্রের মাঝে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

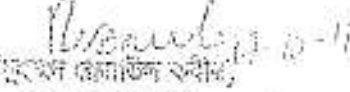
সংযুক্ত ০১ (এক) পাতা।


(মুদ্রিত রেজিষ্টার কর্মী)
সেটির পেশকালিটি।
মহা-পরিচালকের কাছে।
তারিখঃ ২৭/০৮/১১

নিবি নং- ১০/ডেডো/সহগ/২০১১/৩১

অনুলিপি প্রেরণ করা হয়েছে প্রধান কার্যালয় এবং প্রাপক মহোদয়কে।

১. ব্যবস্থাপনা পরিচালক, সেন্সর্স প্রাইট প্রাভের্ভিং ইন্ডাস্ট্রি লিমিটেড, চট্টগ্রাম, সিংগাত নগর, ভূরগ, ঢাকা।
২. গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।
৩. অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।


(মুদ্রিত রেজিষ্টার কর্মী)
সেটির পেশকালিটি
মহা-পরিচালকের কাছে

Bright Packaging Industries Ltd.

কম্পার্টমেন্ট নং-৩৩৯/সিস-পিবি/২০০৭
 ৩ নম্বরের কব নিকরন নং-৩২২২০৫৭৭৬১
 এলাকা কোড নং-৫০০১

নথি নং:

Name of Product & Unit	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain Poly Bag Unit: 10 pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE)	PP Consumption=2x1000xLxWxTxDgm+5% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.05gm=47250gm=47.25kg
2) Printed Poly Bag, (One to four colour) Unit: 1000pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption=2x1000xLxWxTxDgm+7% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.07gm=48150gm=48.15kg 22gm (with Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flip Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape Unit: 1000pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption=2x1000x(L+5cm)x(W)xTxDgm+8% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.08gm=51030gm=51.03kg Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption=1000x15+5%wastage on Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption=1000x50x1.05cm=525.0cm
4) Printed Pillow type Poly bag with bottom gusset (2 to 4 colour) Unit: 100 Pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption=2x1000x(L+50cm)x(W)xTxDgm+8% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.08gm=51030gm=51.03kg 22gm (with Wastage) 66gm (With Wastage) Note: 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag with gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit: 1000 pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Thinner/Reducer	PP Consumption=2x1000x(L+50cm)x(W)xTxDgm+8% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.08gm=49815gm=49.815kg 6.25 kg (with Wastage) 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note: 2.5 cm allowance for gusset folding only.
6) Printed Poly Bag (six colour) Unit: 1000 pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Polypropylene 3) Thinner/Reducer	PP Consumption=2x1000xLxWxTxDgm+9% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.09gm=48200gm=48.2kg 12gm (with Wastage) 99gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type Poly Bag, (1 to 4 Colour) Unit: 1000 Pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption=2x1000xLxWxTxDgm+7% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.07gm=48150gm=48.15kg 22gm (with Wastage) 66gm (With Wastage)
8) Silver Poly Bag, Unit: 1000 Pcs	1) PPPE (LDPE/LLDPE)	PP Consumption=2x1000xLxWxTxDgm+5% Wastage Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/c.c) Therefore, Total PP Consumption=(2x1000x100x50x0.005 x0.90)x1.05gm=47250gm=47.25kg

Note: Thickness of the poly bag should be of single sheet/film. In the above general formula D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D=Density=0.90gm/c.c. for LDPE, D=Density=0.91gm/c.c. & for LLDPE, D=Density=0.92gm/c.c.

Resanul
 (Md. Resanul Kabir)
 Sector Specialist
 DEDO

[Signature]
 (Md. Harun Or Rashid)
 AD-2
 DEDO

SO-17-10-2011
 (Md. Masud Rashed)
 Asst. Controller
 DEDO

Input-Output Coefficient

For

Bright Packaging Industries Ltd.

স্বাক্ষরিত বক্তৃতা আইসিএস নং- ০৮৯/১৯৯-পিবিডি/২০০৭

মুদ্রা সংশোধন কর নিবন্ধন সংখ্যাঃ ১০২২০৫৭৭৩১

এলাকা কোড নং- ৫০৩০১

বৃথ বক্তৃতা

Name of Product & Unit.	Raw Materials	General Formula for Raw Material consumption
1) Plain Poly Bag. Unit: 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 5\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.05 \text{ gm} = 47,250 \text{ gm} = 47.25 \text{ kg}$.
2) Printed Poly Bag, (One to four colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48,150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)
3) Flap Type Poly bag with gussets in bottom & adhesive tape. Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Adhesive Tape (Width=15mm)	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51,030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ Note: 5cm allowance for bottom gussets & flap folding. Total Adhesive Tape Consumption = $1000 \times 5 \times 5\% \text{ wastage cm}$ Sample Calculation: Say, W=Width of Bag=50cm Therefore, Total Adhesive Consumption = $1000 \times 50 \times 1.05 \text{ cm} = 525,000 \text{ cm}$
4) Printed Pillow type poly bag with bottom gusset. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 51,030 \text{ gm} = 51.03 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage) Note : 5cm allowance for bottom gussets & pillow folding.
5) Printed Poly Bag, With gussets in bottom & attached hanger. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Polypropylene (For Hanger) 3) Flexoprint Ink 4) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times (L+5\text{cm}) \times (W) \times T \times D \text{ gm} + 8\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 105 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.08 \text{ gm} = 49,815 \text{ gm} = 49.815 \text{ kg}$ Note : 2.5cm allowance for gusset folding only 6.25 kg. (with wastage) 22gm (with wastage) 66 gm (with wastage)
6) Printed Poly Bag, (six colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48,160 \text{ gm} = 48.16 \text{ kg}$ 33gm (With Wastage) 99gm (With Wastage)
7) Printed Hanger type poly bag. (1 to 4 colour) Unit : 1000 pcs	1) PP/PE (LDPE/LLDPE) 2) Flexoprint Ink 3) Thinner/Reducer	PP Consumption = $2 \times 1000 \times L \times W \times T \times D \text{ gm} + 7\% \text{ Wastage}$ Sample Calculation: (Say, L=Length of Bag=100cm, W=Width of bag=50cm, T=Thickness of Bag=0.005cm, D=Density of PP=0.90gm/cc) Therefore, Total PP Consumption = $(2 \times 1000 \times 100 \times 50 \times 0.005 \times 0.90) \times 1.07 \text{ gm} = 48,150 \text{ gm} = 48.15 \text{ kg}$ 22gm (With Wastage) 66gm (With Wastage)

Note : Thickness of the polybag should be of single sheet/lin. In the above general formula, D is constant but L, T & W are variables. For any value of L, T & W the total consumption of raw material for 1000 pieces of poly bags can be estimated by above general formula for a definite type of bag by following the method shown in the sample calculation. For PP, D= Density =0.90gm/cc, for LDPE, D=Density=0.91gm/cc & for LLDPE, D=Density=0.92gm/cc.


(Md. Rezul Kabir)
Sector Specialist
DEDO


(Md. Ashraful Islam)
AO-2
DEDO

Sd/- 2-11-08
(Mustafizur Rahman)
Asst. Commissioner
BOND