

সবাই মিলে দেব কর, দেশ হবে স্বনির্ভর
বাহক মারফত/রেজিঃ ডাকযোগে

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুদ্ধ রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা)
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-৯/ডেডো/সহগ/২০১২/১১২/ ৯ ৩০০৫

তারিখ : ২০/৫/১২

প্রেরক : মহা-পরিচালক
ডেডো, ঢাকা।

প্রাপক : ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স ক্রাউন কটন লিঃ
প্লট নং-১,২,৩,৭ কেওয়া
শ্রীপুর, গাজীপুর।

বিষয় : আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সহগ জারীকরণ।

সূত্র : আপনার আবেদন পত্রের তারিখ : ১৮/০৩/২০১২ ও ২০/০৫/১২।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রণয়ন করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তি : ০৫(পাঁচ) পাতা।

ড. মোঃ সহিদুল ইসলাম
মহা-পরিচালক (চঃদঃ)
ফোন-৯৫৬-৮৫৪৪

ই-মেইল-dg.dedo@Yahoo.com

তারিখ : ২১.০৬.২০১২

নথি নং-৯/ডেডো/সহগ/২০১২/১১২/

অনুলিপি, সদয় অবগতি ও কার্যক্রমের জন্য-

১। কমিশনার, কাষ্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুন বাগিচা, ঢাকা-১০০০।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

মোঃ আব্দুল আলীম
সহকারী পরিচালক
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Samity Bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Co-efficient for Crown Cotton Ltd.

Name of the product : 100% Cotton Yarn (White)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching	1. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.75
	2. Caustic soda (NaOH)		3.00
	3. Hydrogen per-oxide-H2O2 (35% volume)		4.00
	4. Stabilizer /Peroxide killer: (Stabilizer SIFA, Stabilizer CB/HPBS, Stabilizer NS/SF) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	5. Sequestering agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
White Finished	1. Brightening agent : (Uvitex, Leacophor) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	2. Softening & Lubricating agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.50

Name of the product : 100 % Cotton Yarn (Dyed)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Caustic soda (NaOH)		3.00
	2. Hydrogen per-oxide-H2O2 (35% volume)		4.00
	3. Stabilizer : (Stabilizer SIFA, Stabilizer CB/HPBS, Stabilizer NS/SF) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.30
	4. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	5. Sequestering agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
Dyeing, washing & finishing	1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol /Evercion Rifazol, Solarzol/Solarcion, Benzazol, Cromzol, Cromacion, Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc.) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)	Light Shade	1.00
		Medium Shade	2.50
		Dark Shade	5.00
	2. Common Salt/Glauber's Salt (Na ₂ SO ₂) Anhydrous 99% Min		50.00
	3. Soda Ash (Na ₂ CO ₃)		10.00
	4. Caustic Soda		3.00
5. Soaping Agent: (Cibapon R, Sandopur RSK/R2B, Jetopan RK/FC, Jinsoap AWL, Dyesoap KS/DL, Delinol VB etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50	
6. Fixing agent: (Tinofix ECO, Sandofix EC/NF, FFN Fixanol PN/EN Jinfixer SR/CO, Neofix PAC/FF, Dyefix DRF/CR/NK,) Colourfix DRF/FF, Dyefix DRF / CR /Nk, Solofix E, etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50	

[Signature]
০৬/১২

[Signature]
০৬/১২

[Signature]

[Signature]
০৬/১২

(মোঃ হাবিবুল ক্বশীদ)
সহকারী সিনিয়র স্পেশালিস্ট
ডকু. রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

সুদীপ কুমার মজুমদার
রাজস্ব কর্মকর্তা
ডকু. রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Page: মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিস্ট
ডকু. রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মোঃ রুহুল আমিন
কম্পিউটার অপারেটর
ডকু. রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
	7. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	8. Levelling agent: (Ladiquest 1097-U, Dyelev DK/SH, Cibacel DBC, Delinol VB etc. (Under different Trade/Code / Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.25

Name of the product : 100% Cotton Yarn (Black)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers) 2. Caustic Soda (Perl/Microperl/Flakes) 3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid 4. Sequestering agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50 3.00 0.25 1.00
Dyeing, Washing & Finishing	1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol / Rifa Black B, Durazol Yellow 4GL/Durazol Orange ME2RL/ Cromacion , Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc). (Under different Trade/Code/ Chemical names of various manufacturers/ Suppliers) 2. Soda Ash (Na ₂ CO ₃) 3. Common Salt/Glauber's Salt (Na ₂ SO ₂) Anhydrous 99% Min 4. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers) 5. Fixing agent: (Tinofix ECO, Sandofix EC/NF, FFN Fixanol PN/EN Jinfixer SR/CO, Neofix PAC/FF, Dyefix DRF/CR/NK,) Colourfix DRF/FF, Dyefix DRF / CR /Nk, Solofix E, etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		8.00 6.00 40.00 0.50 0.50

Name of the product : Polyester/Cotton (65 %+35%) Yarn (Dyed)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Caustic soda (NaOH) 2. Hydrogen per-oxide-H ₂ O ₂ (35% volume) 3. Stabilizer : (Stabilizer SIFA, Stabilizer CB/HPBS, Stabilizer NS/SF) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers) 4. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers) 5. Sequestering agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers) 6. Acid		3.00 4.00 0.30 0.50 0.50 1.00
Dyeing, washing & finishing	Cotton 1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol /Evercion Rifazol, Solarzol/Solarcion, Benzazol, Cromzol, Cromacion , Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc). (Under different Trade/Code/ Chemical names of manufacturers) 2. Common Salt/Glauber's Salt (Na ₂ SO ₂) Anhydrous 99% Min 3. Wetting agent		1.50 10.00 0.50

Handwritten signature
০৩/১০/১২
(মোঃ হারুনুল্লাহ রশীদ)
সহকারী সচিব ও প্রত্যাগণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Handwritten signature
০৩/১০/১২
সুদীপ কুমার মজুমদার
রাজস্ব কর্মকর্তা
স্বক, রেয়াত ও প্রত্যাগণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Handwritten signature
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেচর স্পেশালিষ্ট
স্বক রেয়াত ও প্রত্যাগণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Handwritten signature
০৩/১০/১২
মোঃ কামরুল আমিন
সহকারী সচিব ও প্রত্যাগণ পরিদপ্তর
স্বক রেয়াত ও প্রত্যাগণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
	4. Soaping Agent: (Cibapon R, Sandopur RSK/R2B, Jetopan RK/FC, Jinsoap AWL, Dyesoap KS/DL, Delinol VB etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	5. Fixing agent: (Tinofix ECO, Sandofix EC/NF, FFN Fixanol PN/EN Jinfixer SR/CO, Neofix PAC/FF, Dyefix DRF/CR/NK, Colourfix DRF/FF, Dyefix DRF / CR /Nk, Solofix E, etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.25
	6. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	7. Acid		1.00
	Polyester		1.00
	1. Disperse Dyes : (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
	2. Dispersing and Levelling agent (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid		0.50
	4. Reduction Clearing agent		0.50
	5. Soaping agent		0.50

Name of the product : 100% Polyester Yarn (White)
Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching and Finishing	1. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	2. Dispersing and Levelling agent		0.20
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid		0.50
	4. Softening agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50

Name of the product : 100% Polyester Yarn (Dyed)
Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Dyeing	1. Disperse Dyes : (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	2. Dispersing and Levelling agent (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
	3. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid		0.50
	4. Detergent (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.25
Washing	1. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid		0.50
	2. Softening agent (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.25

Name of the product : Acrylic - Cotton Blended [50%+50%] Yarn (Dyed)
Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
-----------------	-----------------------	-------	------------------

৩৩/৩/১২
(মোঃ হারুনুজ্জামান রশীদ)
সহকারী রংগর ও কন্ট্রোল
ওক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

সুদীপ কুমার মজুমদার
সুদীপ কুমার মজুমদার
রাজস্ব কর্মকর্তা
ওক, রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল করীম
ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল করীম
সেটর স্পেশালিষ্ট
ওক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

৩৩/৩/১২
(মোঃ হারুনুজ্জামান রশীদ)
সহকারী রংগর ও কন্ট্রোল
ওক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Sodium Chlorite		0.30
	2. Remove oil agency		0.80
	3. Detergent: (Sandopan PCLF, Felosan NOF etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	5. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.60
Dyeing, washing & finishing	Acrylic :		1.00
	1. Dyes Stuff (Acid Dyes/Basic Dyes) : Under different Trade/ Code/Chemical names of different manufacturers/suppliers		0.50
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		0.50
	3. Retarder Agent : Pan (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
Dyeing, washing & finishing	Cotton :		1.50
	1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol / Rifa Black B, Durazol Yellow 4GL/Durazol Orange ME2RL/ Cromacion , Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc). (Under different Trade/Code/ Chemical names of various manufacturers / Suppliers)		40.00
	2. Electrolytes : Common Salt (NaCl)		5.00
	3. Soda Ash (NaCO3)-Sodium Carbonate		1.00
	4. Soaping Agent/Fixing Agent : (Cibapon R, Sandopur RSK/R2B, Jetopan RK/FC, Jinssoap AWL, Dyesoap KS/DL , Delinol VB etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
	5. Anti-Precipitating:(Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		

Name of the product : 100 % Viscose Yarn (Dyed)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching (Pre-treatment)	1. Caustic soda (NaOH)		3.00
	2. Hydrogen per-oxide-H2O2 (35% volume)		4.00
	3. Stabilizer : (Stabilizer SIFA, Stabilizer CB/HPBS, Stabilizer NS/SF) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
	4. Detergent : (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	5. Sequestering agent: (Sirrix AK/Sirrix 2UD, Dekol-s) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	6. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		1.00
Dyeing, washing & finishing	1. Reactive Dyes : (Remazol, Everzol / Evercion Rifazol, Solarzol/Solarcion, Benzazol, Cromzol, Cromacion , Reactofix, Indofix, Reactive, Cibacron, Drimarice, Procion, Basilen, Sobazol/Sobacion, Sumifix, Nepacive, Levafix, etc). (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)	Light Shade	1.00
		Medium Shade	2.00
		Dark Shade	4.00
	2. Common Salt/Glauber's Salt (Na ₂ SO ₂) Anhydrous 99% Min		40.00
3. Soda Ash (Na ₂ CO ₃)/Caustic soda		8.00	
4. Soaping Agent: (Cibapon R, Sandopur RSK/R2B, Jetopan RK/FC, Jinssoap AWL, Dyesoap KS/DL , Delinol VB etc)		1.00	

(মোঃ হাফিজুর রশীদ)
সহকারী প্রকৌশল ইঞ্জিনিয়ার
শুষ্ক, রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

সুদীপ কুমার মজুমদার
রাজস্ব কর্মকর্তা
শুষ্ক, রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

ইঞ্জিঃ মুহাম্মদ রেজাউল কবীর
সেটর স্পেশালিষ্ট
শুষ্ক, রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

মোঃ ফাহিম আমিন
কম্পিউটার অপারেটর
শুষ্ক, রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
ঢাকা।

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
	(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00
	5. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	6. Levelling agent: (Ladiquest 1097-U, Dyelev DK/SH, Cibacel DBC, Delinol VB etc. (Under different Trade/Code / Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		

Name of the Product : 100% Wool/Nylon (Dyed)

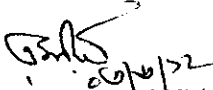
Unit : 100 Kg

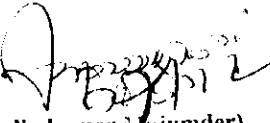
Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching	1. Scouring Agent: (Sandopan PCLF) (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.50
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/Oxalic Acid		0.50
Dyeing, Washing & Finishing	1. Dyes Stuff (Acid Dyes) : Under different Trade/Code/Chemical names of different manufacturers/suppliers	Light Shade	0.30
		Medium Shade	0.80
		Dark Shade	1.50
			1.00
			1.00
	2. Acid : Acetic Acid/ Formic Acid/ Oxalic Acid		
	3. Levelling agent: (Sujipole-80/Ladiquest 1097-U, Dyelev DK/SH, Cibacel DBC, Delinol VB etc. (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.60
	4. Fixing agent: (Tinofix ECO, Sandofix EC/NF, FFN Fixanol PN/EN Jinfixer SR/CO, Neofix PAC/FF, Dyefix DRF/CR/NK,) Colourfix DRF/FF, Dyefix DRF / CR /Nk, Solofix E, etc) (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers		
	5. Softening agent : (Ceranine, Siligen, Lustraffing)(Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		1.00

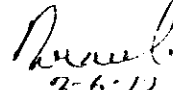
- Note : (a) 1. For Cotton Yarn , process wastage 5% is allowed
 2. For Polyester /Acrylic / Wool / Nylon / Viscose yarn process wastage 4% is allowed
 3. For Acrylic - Cotton or Polyester- Cotton Blended Yarn , process wastage 4% is allowed

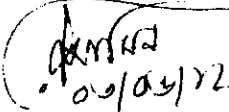
Note : (b) Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:


1. If production is changed.
2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 2 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous all Co-efficient will be invalid.


 (Md. Harunar Rashid)
 Asst. Revenue Officer
 DEDO


 (Shudip kumer Majumder)
 Revenue Officer
 DEDO


 (Md. Rezaul Kabir)
 Sector Specialist
 DEDO


 (Md. Ruhul Amin)
 Cost Accountant
 DEDO


 (Md. Abdul Alim)
 Asst. Director
 DEDO