

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শুষ্ক রেয়াত ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
চট্টগ্রাম সমিতি ভবন(৬ষ্ঠ ও ৭ম তলা),
৩২, তোপখানা রোড, ঢাকা-১০০০।

নথি নং-১০/ডেডো/সহগ/২০০৭/৭৬/ ৫১৮৬

তারিখ: ২২/৩/১৮

প্রেরকঃ মহা-পরিচালক
ডেডো, ঢাকা।

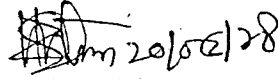
প্রাপকঃ ব্যবস্থাপনা পরিচালক
মেসার্স চিটাগাং ডেনিম মিলস লিঃ,
কেওয়া, শ্রীপুর, গাজীপুর।

বিষয়ঃ উৎপাদন প্রক্রিয়া জরীপ করণ প্রসংগে।

সূত্র : (১) আপনার আবেদন পত্র নং -নাই, তাং-১৯/০৩/১৮।

আপনার আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে প্রতিষ্ঠানটি জরীপ করে জরীপে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে সহগ প্রনয়ণ করা হয়েছে। প্রণীত সহগের কপি প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্য এ পত্রের সাথে সংযুক্ত করে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তিঃ ০২(দুই) পাতা।


রেবেকা সুলতানা
সহকারী পরিচালক
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

বিষয়ঃ উৎপাদন প্রক্রিয়া জরীপ করণ প্রসংগে।

অনুলিপি সদয় অবগতি ও প্রয়োজনীয় কার্যক্রমের জন্যঃ

১। কমিশনার, কাস্টমস বন্ড কমিশনারেট, ৩৪২/১, সেগুনবাগিচা, ঢাকা।

সংরক্ষণের জন্য-

ক) গার্ড ফাইল, ডেডো, ঢাকা।

খ) অফিস কপি, ডেডো, ঢাকা।

রেবেকা সুলতানা
সহকারী পরিচালক
মহা-পরিচালকের পক্ষে।

Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Samity Bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

Input-Output Coefficient for Chittagong Denim Mills Ltd.

Name of the product : Denim Fabrics (Dyed)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Shade	Consumption (kg)
Scouring & Bleaching	1. Caustic soda (NaOH)		2.00
	2. Wetting agent and Detergent, Sequestering agent : (Under different Trade/ Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.75
Dyeing and washing	1. Vat Dyes (Powder)	Light shade	1.50
		Medium shade	2.00
		Dark shade	2.50
			2.00
	2. Sulphur black (powder) or Sulphur black (liquid), Concentration active substance not more than 20%		8.00
	3. Reducing Bleaching agent DP		3.30
Sizing	4. Sodium Hydro sulphite		4.70
	5. Caustic Soda		3.00
	1. Starch		3
	2. Modified starch		1.4
	3. Binder		0.88
Finishing	4. Wax/Tallow		1.30
	1. Dispersing and Levelling agent (Under different Trade/Code/ Chemical names of different manufacturers/ Suppliers)		0.5
	2. Softening agent		

Note: Only Sulphur black dyeing Sodium sulphide 3.00 Kg/100 Kg, Hydrogen peroxide 0.30/100 Kg and Acetic acid 0.66 Kg/100 Kg of yarn can be used.

Unit: 100 Kg Fabric

Name of Process	Name of Raw Materials	Consumption (kg)
Mercerization	1. Caustic soda (NaOH)	18.00
	2. Acetic acid	0.11

Note: Mercerization process will be used only for L/C mentioned item.

Name of the product : Denim Fabrics (Coated and Pigment)

Unit : 100 Kg

Name of Process	Name of Raw Materials	Consumption (kg)
Coating and Pigment	1. Resin	15.00
	2. Binder	10.00
	3. Coating pigment	1.00
	4. Wetting agent	1.00
	5. Softner	1.50
	6. Thickener	3.30
	7. Wrinkle resistant agent(optional)	1.00
	8. Deniart Trinity (Special product for oily effect)	1.30
E.T.P (Effluent Treatment Plant)	1. Poly Aluminium Chloride (Pac)	0.90
	2. Decolorizing	0.10
	3. Poly Electrolyte	0.04
	4. DAP (Diammonium Phosphate)	0.08
	5. Hydrochloric Acid	0.50
	or	
	1. Lime	5.00
	2. FeSo4	4.20
	3. Poly Electrolyte	0.04
	4. DAP (Diammonium Phosphate)	0.08
5. Hydrochloric Acid	0.50	

Handwritten signature
18-5-14

Handwritten signature
21/05/14

Handwritten signature
21/05/14

Handwritten signature
21/05/14

Handwritten signature
21/05/14

APPROVED FOR EXPORT
21/05/14

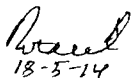
Government of the People's Republic of Bangladesh
Duty Exemption and Drawback Office
Chittagong Samity Bhaban
32, Topkhana Road, Dhaka

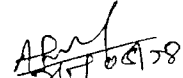
Input-Output Coefficient for Chittagong Denim Mills Ltd.

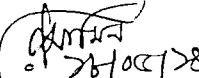
Sl. NO.	Weight Oz/lyd2	Consumption for Fabric	Width (Inch)	Consumption kg/lyd (NET)	Gross Consumption kg/lyd (with 3% wastage)
1	4.00	4.00x61/36/16/2.2046	61	0.1921	0.1979
2	4.50	4.50x61/36/16/2.2046	61	0.2162	0.2227
3	5.00	5.00x63/36/16/2.2046	63	0.2481	0.2555
4	5.50	5.50x60/36/16/2.2046	60	0.2599	0.2677
5	5.75	5.75x62/36/16/2.2046	62	0.2807	0.2892
6	6.00	6.00x63/36/16/2.2046	63	0.2977	0.3066
7	6.50	6.50x58/36/16/2.2046	58	0.2969	0.3058
8	7.00	7.00x63/36/16/2.2046	63	0.3473	0.3577
9	7.25	7.25x61/36/16/2.2046	61	0.3483	0.3587
10	7.30	7.30x60/36/16/2.2046	60	0.3449	0.3553
11	7.75	7.75x62/36/16/2.2046	62	0.3784	0.3897
12	8.00	8.00x63/36/16/2.2046	63	0.3969	0.4088
13	8.50	8.50x52/36/16/2.2046	52	0.3481	0.3585
14	9.00	9.00x63/36/16/2.2046	63	0.4465	0.4599
15	9.20	9.20x62/36/16/2.2046	62	0.4492	0.4627
16	9.50	9.50x63/36/16/2.2046	63	0.4713	0.4855
17	9.75	9.75x52/36/16/2.2046	52	0.3993	0.4112
18	10.00	10.00x63/36/16/2.2046	63	0.4961	0.5110
19	10.25	10.25x54/36/16/2.2046	54	0.4359	0.4490
20	10.30	10.30x55/36/16/2.2046	55	0.4461	0.4595
21	10.50	10.50x50/36/16/2.2046	50	0.4134	0.4258
22	10.75	10.75x63/36/16/2.2046	63	0.5333	0.5493
23	11.00	11.00x50/36/16/2.2046	50	0.4331	0.4461
24	11.25	11.25x63/36/16/2.2046	63	0.5581	0.5749
25	11.30	11.30x54/36/16/2.2046	54	0.4805	0.4949
26	11.40	11.40x62/36/16/2.2046	62	0.5566	0.5733
27	11.50	11.50x51/36/16/2.2046	51	0.4619	0.4757
28	11.75	11.75x63/36/16/2.2046	63	0.5829	0.6004
29	12.00	12.00x51/36/16/2.2046	51	0.4819	0.4964
30	12.25	12.25x63/36/16/2.2046	63	0.6077	0.6260
31	12.30	12.30x60/36/16/2.2046	60	0.5812	0.5986
32	12.50	12.50x63/36/16/2.2046	63	0.6202	0.6388
33	12.75	12.75x51/36/16/2.2046	51	0.5121	0.5274
34	12.80	12.80x63/36/16/2.2046	63	0.6350	0.6541
35	13.00	13.00x52/36/16/2.2046	52	0.5323	0.5483
36	13.25	13.25x63/36/16/2.2046	63	0.6574	0.6771
37	13.30	13.30x60/36/16/2.2046	60	0.6284	0.6473
38	13.50	13.50x63/36/16/2.2046	63	0.6698	0.6899
39	13.75	13.75x52/36/16/2.2046	52	0.5631	0.5800
40	14.00	14.00x63/36/16/2.2046	63	0.6946	0.7154
41	14.30	14.30x62/36/16/2.2046	62	0.6982	0.7191
42	14.50	14.50x52/36/16/2.2046	52	0.5938	0.6116
43	15.50	15.50x62/36/16/2.2046	62	0.7568	0.7795
44	15.50	15.50x63/36/16/2.2046	63	0.7690	0.7921

Note: The Consumption will be varied if the width is changed.

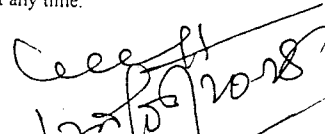
- Note:
- Input-Output co-efficient must be revised under the following circumstances:
1. If production is changed.
 2. If abnormal situation arises, such as severe load shading, insufficient supply of natural gas etc.
 3. If technology is changed.
 4. If product quality is changed according to the buyers demand.
 5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
 6. If BMRE is done in the factory.
 7. Under any logical circumstances the authority reserves the right to amend or cancel the issued Co-efficient at any time.
 8. After issuing this Co-efficient previous all Co-efficient will be invalid.


18-5-14
(Md. Rezaul Kabir)
Sector Specialist
DEDO


20/05/18
(Md. Afzalur Rahaman)
Sector Specialist
DEDO


01/06/18
(Md. Ruhul Amin)
Cost Accountant
DFDO


20/05/18
(Rebeka Sultana)
Asst. Director
DEDO


12/05/2018
(Khandker Nazimul Hossain)
Joint Director
DEDO