

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
 বন্য বন্যায় ও প্রজাতির পরিদপন,
 ৩২ তেজগাঁও বোর্ড, ঢাকা।

মেসার্স বেকো প্যাকজিং এর উপস্থাপন উপস্থাপন সহঃ

১। কর্টিন প্রকল্পের ব্যবহার কলসের পরিমাণ নির্ণয় করণ।

কর্তিন সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = 100$ সে. মি.
 প্রস্থ $W_1 = 100$ সে. মি.
 উচ্চতা $H_1 = 100$ সে. মি.

কর্তিন প্রকল্পে ব্যবহার পীঠের সাইজ :

পীঠের দৈর্ঘ্য $L = L_1 + W_1 + 6$ (মি.) সে. মি. (দৈর্ঘ্য নির্দিষ্ট, বেডিং ও সিটটিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাকা।)
 পীঠের প্রস্থ $W = H_1 + W_1 + 2$ (মি.) সে. মি. (উচ্চতার দিকে কাটতে নির্দিষ্ট বেডিং ও সিটটিং এর জন্য প্রয়োজনীয় এলাকা।)
 কর্টিন ব্যবহার কলসের প্রস্থ :

২। ৩ (মি.) গ্রাই কর্টিন (২ সেমি প্রাইম+১সেমি কভারপেট) :

$L \times W \times$ (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) $\times 2 \times 2$

(ক) প্রাইম সেমি লাইনার পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(খ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + ১০) \times W \times (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

মেসার্স কর্টিনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = ১০০$ সে. মি.
 প্রস্থ $W_1 = ১০০$ সে. মি.
 উচ্চতা $H_1 = ১০০$ সে. মি.

পীঠের দৈর্ঘ্য $L = ১০০ + ১০০ + ৬$ সে. মি.
 $= ২০৬$ সে. মি.

পীঠের প্রস্থ $W = ১০০ + ১০০ + ২$ সে. মি.
 $= ২০২$ সে. মি.

$L \times W \times$ (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) $\times 2 \times 2$

৩। ৩ (মি.) গ্রাই কর্টিন (২ সেমি প্রাইম+১সেমি কভারপেট) :

$L \times W \times$ (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) $\times 2 \times 2$

(ক) প্রাইম সেমি লাইনার পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(খ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + ১০) \times W \times (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(গ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(ঘ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(ঙ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

মোট, কর্টিন ব্যবহার মোট কলসের পরিমাণ = ০.১০৬০০০ সেটি + ০.১০৬০১০০ সেটি = ০.২১২০১০০ সেটি

৩। ৩ (মি.) গ্রাই কর্টিন (২ সেমি প্রাইম+১সেমি কভারপেট) :

$L \times W \times$ (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) $\times 2 \times 2$

(ক) প্রাইম সেমি লাইনার পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(খ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + ১০) \times W \times (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(গ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

মেসার্স কর্টিনের সাইজ :

দৈর্ঘ্য $L_1 = ১০০$ সে. মি.
 প্রস্থ $W_1 = ১০০$ সে. মি.
 উচ্চতা $H_1 = ১০০$ সে. মি.

পীঠের দৈর্ঘ্য $L = ১০০ + ১০০ + ৬$ সে. মি.
 $= ২০৬$ সে. মি.

পীঠের প্রস্থ $W = ১০০ + ১০০ + ২$ সে. মি.
 $= ২০২$ সে. মি.

$L \times W \times$ (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) $\times 2 \times 2$

(ক) প্রাইম সেমি লাইনার পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(খ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(L + ১০) \times W \times (ব্যবহার কলসের মোট জি. এস. এস) \times 2}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(গ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(ঘ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

(ঙ) কভারপেট সেমি (মিডিয়াম পেপার) = $\frac{(১০৬ + ১০৬) \times ২০২ \times ১১২ \times ২}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপস) } = \text{সেটি}$

Amal
15-12-13

Amal
১৫/১২/১৩

Amal
১৫/১২/১৩

Amal
১৫/১২/১৩

বন্দোবস্ত নাজমুল হক
 সিনিয়র সিস্টেম এনালিস্ট
 প্রকল্প পরিচালনা দপ্তর, পরিদপন (৩৬ শাখা)
 বন্য বন্যায় ও প্রজাতির পরিদপন
 ৩২ তেজগাঁও বোর্ড, ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
 উচ্চ বিদ্যালয় ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
 ৩২, তেজগাঁবা রোড, ঢাকা।

মেসার্স সেকো প্যাকেজিং এর উপকরণ উৎপাদন সনদ

$$\frac{08 \times 09 \times 122 \text{ (মি, এস, এস)} \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)} \\ = 0.800176 \text{ কেজি}$$

এক কয়েপেটের মেসার = $\frac{(L + ৪৫\% \text{ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)}$ (মিডিয়াম পেপার)

$$\frac{(08 + ৪৫\%) \times 09 \times 122 \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)} \\ = 0.89122922 \text{ কেজি}$$

অতএব, কার্টন ব্যবহার মোট কাগজের পরিমাণ = ০.৪০০১৭৬ কেজি + ০.৪৯১০৫৩ কেজি = ০.৮৯১২২৯ কেজি

৪। ৫ (সাত) টাই কাউন (৪ মেসার ট্রেইন+৩মেসার কয়েপেট) :

$$L \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0$$

(ক) ট্রেইন মেসার কাইনিক পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + ৪৫\% \text{ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$

$$\frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + ৪৫\% \text{ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$$

(খ) কয়েপেটের মেসার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{(L + ৪৫\% \text{ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$ (মিডিয়াম পেপার)

মেসার, কার্টনের সাইজ :

মোট = (৩+৩) সেমি।
 দৈর্ঘ্য L = ৬০ সেমি।
 প্রস্থ W = ৬০ সেমি।
 উচ্চতা H = ৪০ সেমি।

দৈর্ঘ্য L = (৬০ + ৬০ + ৩) সেমি।
 = ১২৩ সেমি।

দৈর্ঘ্য প্রস্থ W = (৪০ + ৬০ + ২) সেমি।
 = ১০২ সেমি।

$$L \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0$$

অতএব, ট্রেইন মেসার কাইনিক পেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{123 \times 102 \times 122 \text{ (মি, এস, এস)} \times 2 \times 0} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$

$$\frac{100 \times 100 \times 1000}{123 \times 102 \times 122 \text{ (মি, এস, এস)} \times 2 \times 0} + 3\% \text{ (অপসহ)} \\ = 1.102496 \text{ কেজি}$$

এক কয়েপেটের মেসার = $\frac{(L + ৪৫\% \text{ শতাংশ}) \times W \times (ব্যবহার কাগজের মোট মি. এস, এস) \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$ (মিডিয়াম পেপার)

$$\frac{(123 + ৪৫\%) \times 102 \times 122 \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)}$$

এক কয়েপেটের মেসার = $\frac{(123 + ৪৫\%) \times 102 \times 122 \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)} = \text{কেজি}$ (মিডিয়াম পেপার)

$$\frac{(123 + ৪৫\%) \times 102 \times 122 \times 2 \times 0}{100 \times 100 \times 1000} + 3\% \text{ (অপসহ)} \\ = 1.06808000 \text{ কেজি}$$

অতএব, কার্টনে ব্যবহার মোট কাগজের পরিমাণ = ১.১০২৪৯৬ কেজি + ১.০৬৮০৮০ কেজি = ২.১৭০৫৭৬ কেজি

শর্তাবলী :

- কার্টন তৈরীতে প্রতি ট্রেইন ও কয়েপেটের মেসারের মোট কাগজ ব্যবহার হয়েছে তার বিএসএম হিসেব বিবরণীতে বিবরণ্যে কয়েপেট এর
- কার্টনের সাইজ উল্লিখিত নির্দিষ্ট থাকলে কার্টন ব্যবহার করার সময় মেসার ও প্রত্যর্পণের ক্ষেত্রে বিবেচনা করা হবে।
- সাইজ নির্দিষ্ট, বেডিং ও স্ট্রিচিং এর জন্য কয়েপেটের ওয়াশিং-কার্টন ব্যবহার সাইজের সাইজ ম্যান ও কয়েপেটের মেসারের জন্য অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, সাইজ বেডিং এর জন্য কিছু অতিরিক্ত কাগজ প্রয়োজন এবং স্ট্রিচিং এর জন্য কার্টনের মূল সাইজ থেকে কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন, এর পরিমাণ বলা হয়েছে অতিরিক্ত ১ কেজি।
- উৎসাহের নিম্নে সাইজের নির্দিষ্টতা ও বেডিং এর জন্য কিছুটা অতিরিক্ত কাগজের প্রয়োজন হয়, এর পরিমাণ বলা হয়েছে অতিরিক্ত ২ কেজি।
- কয়েপেটের মেসারের জন্য অতিরিক্ত কাগজের ব্যবহারকারী কার্টন তৈরী করার সময় মেসারের সাইজ বলা হয় অথবা এর উল্লিখিত অতিরিক্ত কাগজ প্রয়োজন এবং এর পরিমাণ মেসারের সাইজ ও কয়েপেটের অতিরিক্ত পরিমাণ ৪০ শতাংশ বলা হয়েছে।

ক. কার্টন উৎপাদনে নির্দিষ্ট মেসার ব্যবহারের পরিমাণ :
 সাইজ কার্টন : ১২ টি/বক্স
 ইনব কার্টন : ১০ টি/বক্স
 ১ কেজি স্ট্রিচিং মেসার = ১০০০ মিঃ।

Handwritten signature
 15-12-13

Handwritten signature
 ১৫/১২/১৩

Handwritten signature
 মোঃ বাহুল আলম
 কয়েপেটের পরিদপ্তর
 উচ্চ বিদ্যালয় ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
 ঢাকা।

Handwritten signature
 17.12.13
 মোঃ আব্দুল্লাহ আলী
 মেসারের পরিদপ্তর
 উচ্চ বিদ্যালয় ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর
 ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
 শ্রম সুরক্ষা ও প্রত্যর্পণ পরিদপ্তর,
 ৩২, হোপখানা রোড, ঢাকা।

মেসার্স বেকো ব্যাকেরিং এর উপকরণ উৎপাদন সহায়

ক. শাক কোর্ট ও মাঝ কোর্ট ব্যবহার কৃত পুষ্টি সের্বিস ব্যবহারঃ

কৃতঃ
 শাক কোর্ট/মাঝ কোর্ট এর দৈর্ঘ্য (সে.মি.) x প্রস্থ (সে.মি.) x উচ্চতা (সে.মি.) এর এস এস
 উৎপাদন কোর্ট = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) = ১০৩০০

কৃতপুষ্টি কোর্ট = ৩০০ মি এস এস বা অধিক।

গ. টিন্দু সেপার এর ব্যবহার টিন্দু সেপারে ব্যবহারঃ

উৎপাদিত পুষ্টির উর্ধ্ব সে.মি. x উৎপাদিত পুষ্টির প্রস্থ x টিন্দু/কনস্টেট সেপারে মি এস এস
 টিন্দু সেপার / = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 800$ (অপচয়) = ১০৮০০

খ. কৃত উৎপাদনে ব্যবহার কৃত পুষ্টি এর পরিমাণঃ

একটি কৃত উৎপাদনে ব্যবহার কৃত পুষ্টি প্রয়োজন হলে তার ওপর অসমানীকৃত সিলিং হলে পুষ্টি পরিমাণঃ : উৎপাদন এর পুষ্টি পরিমাণ সিলিং পরিমাণ
 বাস্তবে হয়। এ বাস্তবে বাস্তবে ৩০০ অপচয় হয়, সর্বমোট ১০০০ কেজি কৃত পুষ্টি করবে ৩০০ কেজি সিলিং পুষ্টি পরিমাণ একই কৃত ২.০০ কেজি সিলিং পুষ্টি পরিমাণ
 অপচয় হবে।

৩. টিন, বটম, ডিম্বাকার এবং কনস্টেটের উৎপাদন কৃত পুষ্টি পরিমাণঃ

উর্ধ্ব = 1.2 (11 - 2) সে.মি.
 প্রস্থ = W1 = (W - 2) সে.মি.
 উচ্চতা = H1 = (H - 2) সে.মি.

৩ পুষ্টি এর কোর্টঃ পুষ্টি সেপার = ২টি ও কনস্টেট সেপার = ১টি
 ৩ পুষ্টি এর কোর্টঃ পুষ্টি সেপার = ২টি ও কনস্টেট সেপার = ২টি
 ৩ পুষ্টি এর কোর্টঃ পুষ্টি সেপার = ৪টি ও কনস্টেট সেপার = ৩টি

৩০০-বটম x (১টি উপ কোর্ট ও ১টি বটম কোর্ট)

৩০০ x W1 x সেপার সংখ্যা x ব্যবহার কৃত পুষ্টির মোট মি. এস. এস
 (ক) পুষ্টি সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) = ১০৩০০

৩০০ x 1.8 x H1 x সেপার সংখ্যা x ব্যবহার কৃত পুষ্টির মোট মি. এস. এস
 (খ) কনস্টেট সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) = ১০৩০০

(মিটার সেপার)
 ডেমন, সাইনঃ
 উর্ধ্ব = ৩০ সে.মি.
 প্রস্থ = ৪০ সে.মি.
 উচ্চতা = ৩০ সে.মি. হলে

৩ পুষ্টি বটম উৎপাদনঃ

৩০০ x ৩০ x ১ x ১০০
 (১) পুষ্টি সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) কেজি = ১০৩০০০ কেজি।

(৩০+৩০) x ৩০ x ১ x ১০০
 (২) কনস্টেট সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) কেজি = ১০৩০০০ কেজি।

মোট = (১০৩০০০) + (১০৩০০০) = ২০৬০০০ কেজি
 ৩টি কৃত পুষ্টি উৎপাদন এর পরিমাণ ২০৬,০০০ x ৩ = ৬১৮,০০০ কেজি

ডিম্বাকারঃ

৩০০ x W1 x সেপার সংখ্যা x ব্যবহার কৃত পুষ্টির মোট মি. এস. এস
 (ক) পুষ্টি সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) = ১০৩০০

৩০০ x 1.8 x H1 x সেপার সংখ্যা x ব্যবহার কৃত পুষ্টির মোট মি. এস. এস
 (খ) কনস্টেট সেপার = $\frac{100 \times 100 \times 1000}{1000} + 300$ (অপচয়) = ১০৩০০

৩ পুষ্টি বটম ডিম্বাকার (১ পুষ্টি সেপার ও ১ কনস্টেট সেপার)ঃ

ডেমন, সাইনঃ
 উর্ধ্ব = ৩০ সে.মি.
 প্রস্থ = ৪০ সে.মি.
 উচ্চতা = ৩০ সে.মি. হলে

Handwritten signature
 15-11-22

Handwritten signature
 15-11-22

Handwritten signature
 15-11-22

Handwritten signature
 15-11-22

Handwritten signature
 15-11-22

নেসার্স কোচা প্যাকেরিঙ্গ এর উপকরণ উৎপাদন সহন

$$(1) \text{ মূল সেলাই} = \frac{100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) কেফি = 0.000101 কেফি}$$

$$(2) \text{ কয়েকটি সেলাই (মিডিয়াম সেলাই)} = \frac{(80+80\%) \times 100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) কেফি = 0.000101 কেফি}$$

অতএব, $(100 \times 80 \times 80) / 100 \times 100 \times 100$ পরিমাণে প্রতিটি কয়েকটি সেলাই বিক্রি হলে এর জন্য মোট সেলাইয়ের পরিমাণ = $(1+2) = (0.000101 + 0.000101) \text{ কেফি} = 0.000202 \text{ কেফি}$

মূল সেলাইর 1 (১) মূল সেলাই + কয়েকটি সেলাই

$$(3) \text{ মূল সেলাই} = \frac{(100 \times 100) \times 100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) = কেফি}$$

$$(4) \text{ কয়েকটি সেলাই (মিডিয়াম সেলাই)} = \frac{(100 \times 100) \times 100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) = কেফি}$$

মূল, সেলাই

- সেলাই = ১০ সেলাই
- সেলাই = ৪০ সেলাই
- সেলাই = ১০ সেলাই

$$(5) \text{ মূল সেলাই} = \frac{(80+80) \times 100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) কেফি = 0.000101 কেফি}$$

$$(6) \text{ কয়েকটি সেলাই (মিডিয়াম সেলাই)} = \frac{(80+80) \times 100 \times 100 \times 100}{100 \times 100 \times 100} + 1\% \text{ (অপচয়) কেফি = 0.000101 কেফি}$$

অতএব, $(100 \times 100 \times 100) / 100 \times 100 \times 100$ পরিমাণে প্রতিটি কয়েকটি সেলাই বিক্রি হলে এর জন্য মোট সেলাইয়ের পরিমাণ =

$$(1+2) = (0.000101 + 0.000101) \text{ কেফি} = 0.000202 \text{ কেফি}$$

Note:

Input-Output co-efficient will be revised under the following circumstances:

1. If production line/process/raw material is changed.
2. If abnormal situation arises, such as sever load shading, insufficient supply of natural gas etc.
3. If technology is changed.
4. If product quality is changed according to the buyers demand.
5. If stakeholder arises any logical dispute about any Co-efficient through association.
6. If BMRE is done in the factory.
7. This Co-efficient is applicable for 5 years from the date of issue.
8. After issuing this Co-efficient previous all Co-efficient will be invalid.

Rezaul
17-12-13

(Md. Rezaul Kabir)
Sector Specialist
DEDO

Abul
17-12-13

(Md. Abul Rajumany)
Sector Specialist
DEDO

Abul
17-12-13

(Md. Rahnul Amin)
Coat Accountant
DEDO

Abul
17-12-13

(Md. Asim Ullah)
Asst. Director
DEDO

Co-efficient
17-12-13

(Khanifur Rahman)
Joint Director
DEDO